

## ASEGURAMIENTO DE CALIDAD CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO

CERTIFICAMOS QUE EL PRODUCTO LISTADO ABAJO FUE DISEÑADO, FABRICADO Y PROBADO DE ACUERDO CON NUESTRO SISTEMA DE CALIDAD Y CON REQUISITOS ESTABLECIDOS EN UNO O MAS DE LOS SIGUIENTES STANDARES:

- API 6D - PIPELINE VALVES - GATE, PLUG, BALL AND CHECK
- API 600 - STEEL GATE VALVES - FLANGED AND BUTT-WELDING ENDS
- API 598 - VALVE INSPECTION AND TESTING
- API 599 - METAL PLUG VALVES - FLANGED AND WELDING ENDS
- ANSI B16.10 - FACE TO FACE AND END TO END DIMENSIONS OF VALVES
- ANSI B16.34 - VALVES - FLANGED, THREADED, AND WELDING ENDS
- MSS-SP61 - PRESSURE TESTING OF STEEL VALVES

No. PARTE: 25780P

 DESCRIPCION: 2° FIG. 5202 F UT WCB, API TRIM No. 8  
 CAST STEEL GATE VALVE

SPECIFICATION 83000

PRUEBAS DE PRESION	CASCO	SELLO POST.	1ER LADO	2DO LADO
HIDROSTATICA (PSI)	450	450	N A	N A
NEUMATICA (PSI)			80	80

PARTE	No. DE COLADA	MATERIAL (ASTM)	COMPOSICION QUIMICA											PROPIEDADES MECANICAS				
			C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	V	W	TENS	ELAST	ELG	RED	BHN
			KPSI	KPSI	%	%		CVN@	1ST	2ND	3RD	AVG						
BODY	R0N1	A 216 WCB	0.220	0.840	0.019	0.011	0.430	0.040	0.080	0.020	0.030	0.011	78.40	48.80	33.8	53.7	156	
BONNET-COVER	R0T1	A 216 WCB	0.190	0.840	0.022	0.013	0.440	0.030	0.050	0.020	0.030	0.011	78.40	48.20	33.8	53.9	156	
WEDGE-DISC-PLUG	TP	A 217 CA15	0.120	0.740	0.023	0.015	1.040	0.550	13.400	0.110			103.50	76.40	18.4	35.2	223	

  
 CERTIFICADO POR: **Jorge Soto**  
 ASEGURAMIENTO DE CALIDAD