

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

### CERTIFICADO DE INSPECCION Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 25/01/2006 N.º 104549

HOJA: 2 Page: 2



N.º: SGI 1922164



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO BRIDAS SU PEDIDO N.º 522 (21.10.05)  
Article - Produit Your Order No. Votre Cde. N.º

DE of - de 21/10/2005

Certified acc. PED 9723/EC  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: forja@forging.ulma.es

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96  
Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-03  
Material Correspondent - Qualité ASME SA105N-03

MODO DE FUSION (\*) NACE MR-01-75/03  
Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxigeno básico

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant



DEPARTAMENTO GARANTIA CALIDAD  
Department

49945

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coule	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST Y. Strength Limite Elast N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lt. 4 d %	ESTRICCION Red Area Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN Average Moyenne	DUREZA Hardness Dureté HB
10	196	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	430A5	516	318	33,70	66,20			149
12	12	WN 14 300LB S/STD RF A105N	NE	406A5	512	322	34,30	67,00			148
14	72	WN 4 300LB S80 RF A105N	NE	1A6	519	315	32,40	66,00			150
15	20	WN 8 300LB S80 RF A105N	NE	121A5	521	313	31,80	63,00			152
18	24	WN 8 600LB S40 RF A105N	NE	5A6	515	318	32,70	65,00			150
20	64	BLIND 6 300LB RF A105N	NE	451A5	514	318	31,70	63,00			150

### COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coule	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
121A5	0.180	0.250	0.820	0.016	0.004	0.170	0.170	0.050	0.007	0.002	0.380	0.398
1A6	0.190	0.240	0.880	0.017	0.001	0.110	0.100	0.020	0.007	0.002	0.240	0.386
406A5	0.180	0.240	0.830	0.009	0.003	0.080	0.080	0.030	0.007	0.001	0.200	0.359
430A5	0.180	0.260	0.850	0.020	0.005	0.130	0.090	0.030	0.007	0.001	0.230	0.375
451A5	0.180	0.230	0.840	0.019	0.003	0.150	0.100	0.030	0.007	0.003	0.230	0.379
5A6	0.180	0.230	0.860	0.027	0.001	0.100	0.080	0.030	0.007	0.001	0.260	0.372

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA  
Remarks Observations