

CLIENTE / Customer / Client

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

FECHA: 14/06/2006
Date: 14/06/2006

107470 HOJA: 1
N.º No. Page: 1

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. 1066 (24.02.06)
Votre Cde. N.º

DE of - de 24/02/2006

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/O 02 7443

19 Zubiñaga 3 - Apdo 14
28560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualifié

ASTMA105N-05

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier

ASME SA105N-05

E - Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/03

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



DI PARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section Department

PARTIDA Item	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations		COLADA N.º Heat No. N.º Coulee		RESISTENCIA T. Strength Resist. Rppt		ALARGAM. Elongation Allongement		RESILENCIA Impact test Resilience		DUREZA Hardness Dureté	
			N.º	N.º	N.º	N.º	%	%	Joules	°C	HB			
3	18	BLIND 12 300LB RF A105N	NE	165A6	518	317	32,40	63,80					150	
7	28	BLIND 3 600LB RF A105N	NE	55A6	515	322	33,00	66,20					149	
7	8	BLIND 3 600LB RF A105N	NE	72A6	516	322	33,40	66,80					149	
8	30	BLIND 4 600LB RF A105N	NE	132A5	514	318	31,70	63,90					150	
12	24	SO 12 300LB RF A105N	NE	38A6	518	315	32,70	66,10					150	
13	16	SO 14 300LB RF A105N	NE	115A5	520	311	31,60	63,40					151	
16	30	WN 12 150LB SIXS RF A105N	NE	377A5	520	312	33,00	66,70					151	
17	30	WN 10 300LB S40 RF A105N	NE	151A6	514	318	33,00	66,70					149	

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No. N.º Coulee	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
115A5	0.180	0.250	0.880	0.017	0.003	0.120	0.130	0.040	0.007	0.003	0.350	0.391
132A5	0.190	0.190	0.840	0.021	0.005	0.110	0.120	0.020	0.007	0.001	0.340	0.387
151A6	0.180	0.210	0.830	0.015	0.001	0.100	0.070	0.010	0.007	0.001	0.220	0.360
165A6	0.200	0.260	0.850	0.016	0.001	0.110	0.080	0.020	0.007	0.001	0.210	0.387
377A5	0.200	0.270	0.870	0.013	0.001	0.130	0.090	0.030	0.007	0.001	0.320	0.405
38A6	0.190	0.250	0.860	0.007	0.003	0.070	0.080	0.020	0.007	0.001	0.230	0.372
55A6	0.180	0.290	0.840	0.017	0.003	0.100	0.090	0.030	0.007	0.003	0.250	0.369
72A6	0.190	0.260	0.840	0.013	0.005	0.050	0.070	0.010	0.007	0.003	0.190	0.360

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations