

CLIENTE / Customer / Client

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 31/03/2006 No. 106023 HOJA: 1
Date: Page: 1

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. 524 (21.10.05)
Votre Cde. N.º

DE
of - de 21/10/2005

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualifié

ASTMA105N-03
ASME SA105N-03

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Origéno básico

NACE MR-01-75103

ULMA FORJA, S.COOP.

Rº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 78 808
E-mail: forja@forging.ulma.es

51433

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory



DEPARTAMENTO GARANTIA CALIDAD
Section Department

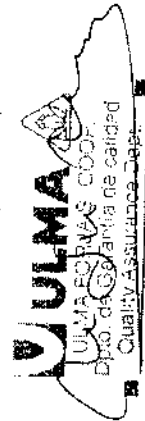
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	COLADA N.º Heat No N.º Coulee	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	ALARGAMIENTO Elongation Allongement Lo. 4 g %	RESILIANCIA Impact test Resilience Joules	DUREZA Hardness Dureté HB
3	208	SO 8 150LB RF A105N	371A5	516	318	32,70	150
16	10	WN 16 300LB S/STD RF A105N	57A5	520	315	64,60	151

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coulee	C %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
371A5	0.180	1.030	0.006	0.016	0.050	0.120	0.020	0.000	0.001	0.180	0.386
57A5	0.180	0.820	0.014	0.003	0.110	0.120	0.030	0.007	0.001	0.380	0.378

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - l'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_ NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA