

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
84940 TULTILAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 24/02/2006 N.º 105166

HOJA: 1 Page: 1

N.º: SGI 1922164



PRODUCTO BRIDAS SU PEDIDO N.º 522 (21.10.05)
Article - Produit Your Order No. Votre Cde. N.º

DE of - de 21/10/2005

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

8º Zubiñaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forjingu.ulma.es

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-03
Material Correspondent - Qualité ASME SA105N-03

MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/03
Steel Making - Elaboration de l'acier

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant
DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section Department



50570

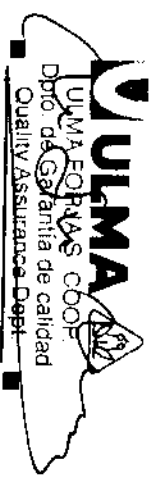
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coulee	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. % d	ESTRIBACION Red Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN	
										MEDIA Average Moyenne	°C
5	30	SO 12 150LB RF A105N	NE	422A5	522	304	31,80	62,00			151
11	30	WN 10 300LB S40 RF A105N	NE	24A6	516	321	32,70	66,00			150
17	36	WN 6 600LB S40 RF A105N	NE	98A5	515	312	33,00	66,20			149
19	12	WN 10 600LB S40 RF A105N	NE	27A6	517	320	33,00	66,40			150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coulee	C %	SI %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
24A6	0.180	0.220	0.840	0.015	0.006	0.120	0.080	0.040	0.007	0.001	0.250	0.374
27A6	0.180	0.220	0.820	0.014	0.002	0.130	0.100	0.040	0.007	0.001	0.240	0.374
422A5	0.190	0.190	1.010	0.006	0.015	0.060	0.130	0.020	0.000	0.001	0.190	0.396
98A5	0.180	0.250	0.840	0.010	0.004	0.090	0.120	0.040	0.007	0.001	0.330	0.376

- Las dimensiones y la condicion superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N.º NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
Remarks Observations