

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTILAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

105164

FECHA: 24/02/2006
Date: N.º No.

HOJA: 1
Page:

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. 524 (21.10.05)
Votre Cde. N.º

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables
ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité
MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/03

N.º: SGI 1922164

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant

50568

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Department

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coulée	RESISTENCIA T Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Lo. 4 d %	RESTRICCION Red. Area Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	702	SO 4 150LB RF A105N	NE	361A5	520	314	32,60	64,00				151
2	156	SO 6 150LB RF A105N	NE	338A5	518	314	31,70	63,00				150
4	30	SO 12 150LB RF A105N	NE	422A5	522	304	31,80	62,00				151
5	20	SO 16 150LB RF A105N	NE	428R5	521	333	34,00	67,20				152
6	216	SO 3 300LB RF A105N	NE	377A5	520	312	33,00	66,70				151
8	196	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	430A5	516	318	33,70	66,20				149
10	20	WN 16 150LB S/STD RF A105N	NE	333A5	518	315	32,70	65,00				150
12	75	WN 6 300LB S40 RF A105N	NE	441A5	518	316	32,70	64,30				150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
333A5	0.180	0.250	0.860	0.016	0.003	0.160	0.130	0.030	0.007	0.003	0.300	0.391
338A5	0.180	0.240	0.850	0.011	0.004	0.180	0.130	0.060	0.007	0.002	0.220	0.393
361A5	0.190	0.300	0.860	0.008	0.001	0.110	0.100	0.080	0.007	0.001	0.310	0.399
377A5	0.200	0.270	0.870	0.013	0.001	0.130	0.090	0.030	0.007	0.001	0.320	0.405
422A5	0.190	0.190	1.010	0.006	0.015	0.060	0.130	0.020	0.000	0.001	0.190	0.396
428R5	0.160	0.250	1.180	0.017	0.005	0.150	0.110	0.050	0.007	0.002	0.300	0.424
430A5	0.180	0.260	0.850	0.020	0.005	0.130	0.090	0.030	0.007	0.001	0.230	0.375
441A5	0.190	0.230	0.840	0.016	0.002	0.120	0.110	0.020	0.007	0.001	0.300	0.386

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_ NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA