

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTILAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA:
Date:

25/01/2006

N.º
No.

104550

HOJA:
Page:

1

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. 411 (27.09.05)
Votre Cde. N.º

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-03
ASME SA105N-03

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/03

DE
of. - de 27/09/2005

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



49946-

DEPARTAMENTO
Section
DEPARTAMENTO
Section
GARANTÍA CALIDAD
Department

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.º/Coulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
7	50	WN 2 300LB S80 RF A105N	NE	319A5	515	312	32.50	65.00				150
8	20	WN 16 150LB S/STD RF A105N	NE	307A5	518	314	33.00	66.10				151
9	1	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	192A5	511	318	32.30	66.00				150
9	5	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	246A5	508	317	32.80	64.00				149
9	12	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	253A5	517	316	32.60	65.00				151
9	9	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	286A5	522	316	31.90	63.80				151
9	9	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	307A5-1	518	314	33.00	66.10				151

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º/Coulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	CEQ %	
											Cu %	%
192A5	0.190	0.230	0.860	0.012	0.001	0.090	0.060	0.020	0.007	0.001	0.220	0.374
246A5	0.190	0.290	0.820	0.012	0.005	0.090	0.080	0.020	0.007	0.001	0.220	0.369
253A5	0.190	0.220	0.840	0.023	0.005	0.160	0.080	0.030	0.007	0.002	0.260	0.391
286A5	0.190	0.230	0.860	0.012	0.001	0.180	0.170	0.050	0.007	0.001	0.320	0.412
307A5	0.200	0.220	0.850	0.011	0.002	0.100	0.110	0.040	0.007	0.001	0.250	0.394
319A5	0.190	0.250	0.860	0.010	0.001	0.070	0.100	0.030	0.007	0.001	0.220	0.375

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA