

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 25/01/2006 No. 104549
Page: 1

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS
SU PEDIDO N.º
Your Order No. 522 (21.10.05)
Votre Cde. N.º

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-03
ASME SA105N-03

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/03

N.º: SGI 1922164

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section

ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OKATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es

49945-3

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	476	SO 2,1/2 150LB RF A105N	NE	351A5	515	318	33,00	66,20	66,20	150		
2	234	SO 4 150LB RF A105N	NE	361A5	520	314	32,60	64,00	64,00	151		
3	312	SO 6 150LB RF A105N	NE	353A5	520	316	32,40	64,30	64,30	151		
6	20	SO 16 150LB RF A105N	NE	428R5	521	333	34,00	67,20	67,20	152		
7	216	SO 3 300LB RF A105N	NE	374A5	515	312	32,00	64,70	64,70	150		
8	80	SO 6 300LB RF A105N	NE	377A5	520	312	33,00	66,70	66,70	151		
9	5	SO 16 150LB RF A105N	NE	447R5	521	332	34,00	69,10	69,10	151		

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
351A5	0.180	0.300	0.850	0.009	0.002	0.130	0.080	0.060	0.007	0.001	0.260	0.383
353A5	0.190	0.300	0.820	0.008	0.001	0.120	0.080	0.080	0.007	0.001	0.310	0.393
361A5	0.190	0.300	0.860	0.008	0.001	0.110	0.100	0.080	0.007	0.001	0.310	0.399
374A5	0.190	0.280	0.870	0.018	0.002	0.090	0.080	0.020	0.007	0.001	0.360	0.387
377A5	0.200	0.270	0.870	0.013	0.001	0.130	0.090	0.030	0.007	0.001	0.320	0.405
428R5	0.170	0.250	1.180	0.017	0.005	0.150	0.110	0.050	0.007	0.002	0.300	0.434
447R5	0.160	0.260	1.180	0.007	0.002	0.100	0.130	0.040	0.007	0.001	0.170	0.405

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_ NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA