

CLIENTE / Customer / Client

PESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALMEIDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULITLILAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1 B
 EN 10204 / 3.1 B

FECHA: 02/12/2004

N° 97696

HOJA: 1

N°: 922164



ULMA

ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO **ACCESORIOS** SU PEDIDO N.º **300000008 (08.10.04)**
 Article - Produit Your Order No. **300000008 (08.10.04)**
 Votre Cde. N.º

NORMAS APLICABLES **ASME B16.11-01**

DE of - de **08/10/2004**

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N° 01 202 E/C 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE

Mark of factory

Marque du fabricant



43372

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-02**
 Material Correspondent - Qualité **ASME SA105N**

NACE MR-01-7503

MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier

DEPARTAMENTO **GARANTIA CALIDAD**
 Section

B° Zubiñaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa), SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Tel.: 34 - 943 781808
 E-mail: forja@forging.ulma.es

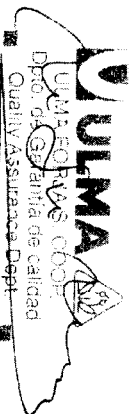
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	RESISTENCIA T Strength Resist Rupt N/mm ²	LIMITE ELAST. Yield Point Limite Elast N/mm ²	ALARGAM. Elongation Allongement Lc. 4 d %	ESTRICCION. Reduction A Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	TEMPERATURA Temperature °C	DUREZA Hardness Dureté HB
2	210	CODO90 1.1/2 3000LB NPT A105N	515	326	32.00	66.10				150
7	225	CODO90 1 3000LB SW A105N	523	338	31.50	68.00				150
10	150	CODO90 2 3000LB SW A105N	521	324	31.80	65.70				151
13	300	T UNION 1 3000LB NPT A105N	528	337	31.00	62.30				152

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coulee	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
226A4	0.200	0.280	1.000	0.005	0.027	0.120	0.150	0.030	0.001	0.004	0.150	0.417
349A4	0.180	0.260	0.850	0.021	0.004	0.200	0.170	0.070	0.007	0.004	0.340	0.410
353A4	0.180	0.300	0.820	0.019	0.001	0.180	0.170	0.080	0.007	0.003	0.400	0.407
OY	0.160	0.290	1.270	0.013	0.002	0.080	0.070	0.030	0.004	0.004	0.230	0.408

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements sont satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: **N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA**
 Remarks
 Observations