

CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Works Certificate - Certificat d'usine

DIN 50049 / 3.1 B
 EN 10204 / 3.1 B

FECHA: 09/11/2004
 No. 97122

HOJA: 1
 Page: 1



ULMA
 ULMA FORJA, S.COOP.
 Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OMATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Tel.: 34 - 943 781808
 E-mail: forja@orging.ulma.es

BRIDAS
 SU PEDIDO N.º 7988 (02.03.04)
 Your Order No. 7988 (02.03.04)
 Votre Cde. N.º

DE of - de 03/03/2004

Certified acc. PED 9723/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

NORMAS APLICABLES
 ASME B16.5-96
 Requirements - Normes Applicables

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



42809

MATERIAL CORRESPONDIENTE
 ASTMA105N-02
 Material Correspondent - Qualité
 MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MIR-01-75/03 3000018

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section

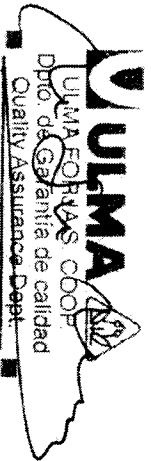
PARTEIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T-Strength Resist Fuert N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
22	36	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	215A4	501	298	30.60	62.00				149
23	60	WN 12 150LB SISTD RF A105N	NE	150A4	503	306	31.00	64.20				150
33	100	THR 4 150LB RF A105N	NE	300A4	524	318	32.00	64.70				152
38	160	SO 6 300LB RF A105N	NE	340A4	521	327	32.40	66.30				151
45	30	WN 10 300LB S40 RF A105N	NE	158A4	500	302	30.70	63.80				149
47	12	WN 14 300LB SISTD RF A105N	NE	10A4	513	328	32.50	65.00				150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	SI %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
10A4	0.180	0.260	0.840	0.015	0.005	0.140	0.180	0.040	0.001	0.002	0.400	0.395
150A4	0.190	0.230	0.830	0.014	0.029	0.060	0.160	0.020	0.003	0.001	0.300	0.375
158A4	0.190	0.270	0.830	0.012	0.028	0.040	0.100	0.020	0.002	0.001	0.270	0.365
215A4	0.200	0.230	0.830	0.011	0.021	0.050	0.110	0.020	0.002	0.001	0.290	0.379
300A4	0.190	0.240	0.870	0.016	0.003	0.130	0.130	0.040	0.007	0.002	0.360	0.402
340A4	0.190	0.240	0.840	0.022	0.003	0.120	0.150	0.040	0.007	0.002	0.370	0.397

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements satisfied
 - Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N.º NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 Remarks
 Observations