

FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA B
SAV FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.
EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 28/07/98 N.º No.-N.º
Date-Date: 69020
HOJA: 1 Page:

PRODUCTO ACCESORIOS SU PEDIDO N.º 98/001/B (16.12.97)
Article - Produit Your Order No. Votre Cde. N.º

NORMAS APLICABLES B16.11
Requirements - Normes applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE A105M-97
Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (*)
Slaking - Elaboration de l'acier
Elec. Y = Oxigeno básico

NACE MR-01-75/97

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant
DEPARTAMENTO SECTION
Section Department



GARANTIA DE CALIDAD



ULMA FORJA, S. COOP.
Bº Zubillaga, 3 • Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN 5010
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Coulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rppt N/mm²	LIMITE ELAST Yield Point Limite elastique N/mm²	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	PROBETA test bar	
										MEIDA AVERAGE MOYENNE	°C
2	139	COD090 3/4 3000LB NPT A105N	NE	131AS	535	296	30,6	51,7			154
6	300	COD045 1 3000LB NPT A105N	NE	431TR	520	300	30,2	54,5			152
7	616	COD045 2 3000LB NPT A105N	NE	36AS	529	302	31,8	42,3			152
10	1950	COD090 1 3000LB SW A105N	NE	131AS	535	296	30,6	51,7			154
11	768	COD090 1.1/2 3000LB SW A105N	NE	36AS	529	302	31,8	42,3			152
17	430	MANGUITO 2 3000LB NPT A105N	NE	KE	524	305	31,6	53,7			152
19	260	TE 3/4 3000LB NPT A105N	NE	97AS	523	303	30,7	53,7			152
20	144	TE 1 3000LB NPT A105N	NE	180AS	523	307	31,8	59,6			152
21	1200	TE 1/2 3000LB SW A105N	NE	59AS	527	303	31,2	53,7			152

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
131AS	0,22	0,19	0,83	0,027	0,029	0,12	0,20	0,05	< .02	< .02	0,40	0,430
431TR	0,19	0,20	0,84	0,019	0,010	0,13	0,12	0,02	< .02	< .02	0,27	0,390
36AS	0,20	0,19	0,86	0,014	0,011	0,08	0,13	0,02	< .02	< .02	0,30	0,390
KE	0,19	0,24	0,89	0,011	0,022	0,07	0,14	0,03	< .02	< .02	0,30	0,390
97AS	0,19	0,20	0,86	0,014	0,027	0,08	0,11	0,02	< .02	< .02	0,36	0,380
180AS	0,19	0,22	0,86	0,014	0,013	0,08	0,11	0,02	< .02	< .02	0,27	0,380
59AS	0,20	0,20	0,88	0,012	0,022	0,09	0,20	0,08	< .02	< .02	0,33	0,420

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Remarks
Observations

Handwritten signature and initials.