

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULTILAN-EDO. DE MEXICO

# CERTIFICADO DE INSPECCION

## Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1



N.º: SGI 1922164

FECHA: 14/06/2006 No. 107472 HOJA: 1  
Date: 14/06/2006 No. 107472 Page: 1

PRODUCTO  
Article - Product

BRIDAS

SU PEDIDO N.º

1068 (24.02.06)

DE

of. - de 24/02/2006

Certified acc. PED 97/23/EC  
by TÜV Rheinland

Rº Zubillaga 3 - Apdo 14  
26560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES  
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE  
Material Correspondent - Quantité

ASTMA105N-05  
ASTM SA105N-05

MODO DE FUSION (\*)  
Steel Making - Elaboration de l'acier

NACE MR-01-75/03

F = Elec. Y = Oxígeno básico

MARKA DEL FABRICANTE  
Mark of factory



52903

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Department

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCIÓN Description Description	DENSIFICACIONES Remarks Observations		COLADA N.º Heat No N.º Coulee	N.º SIFONIA I Strength Resist Rupt	N.º SIFONIA I Strength Resist Rupt	LÍMITE ELAST. Elongation Elongation	RED. AV. A Red. Av. A	RESIL. FN CIA Impact test Resilience	DUREZA Hardness Dureté
			Num. (*)	%							
2	10	BLIND 20 150LB RF A105N	NE		140A6	520	316	33,00	65,40		150
17	20	WN 16 150LB S/STD RF A105N	NE		68A6	517	320	32,80	65,00		150
25	12	WN 10 600LB S80 RF A105N	NE		160A6	513	317	33,60	66,40		148

### COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coulee	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
140A6	0.190	0.220	0.860	0.012	0.001	0.090	0.070	0.020	0.007	0.002	0.260	0.378
160A6	0.180	0.250	0.850	0.009	0.005	0.080	0.070	0.010	0.007	0.001	0.230	0.360
68A6	0.190	0.240	0.870	0.011	0.005	0.040	0.080	0.030	0.007	0.001	0.210	0.369

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
Remarks  
Observations

N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
**Works Certificate - Certificat d'Usine**

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1



FECHA Date: 14/06/2006 No. 107472 HOJA Page 1

N.º: SGI1922164

PRODUCTO Article - Produit

SU PEDIDO N.º Your Order No. Votre Cde. N.º

10688 (24.02.06)

DE of - de

Certified acc. PLD 9/123/EC by TÜV Rheinland N.º 01 202 L/Q 02 /443

6.º Zubillaga, 3. - Aptdo. 14  
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES Requirements Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE Material Correspondent - Qualité

ASTMA 105N-05  
 ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (\*) Steel Making - Elaboration de l'acier

E - Elec. Y - Oxigeno basico

NACE MR-01-75/03

MARCA DEL FABRICANTE Mark of factory Marque du fabricant



52903

DEPARTAMENTO GARANTIA CALIDAD

SECTOR Department

PARTE Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantite	DESCRIPCION Description Description	RESISTENCIA T Strength Resist Rupt N/mm2	ELONGACION Y Elongation Allongement Lo. 4 d %	RESILENCIA Impact test Résilience Joules	DUREZA Hardness Dureté HB
2	10	BLIND 20 150LB RF A105N	520	316	33,00	65,40
17	20	WN 16 150LB S/STD RF A105N	517	320	32,80	65,00
25	12	WN 10 600LB S80 RF A105N	513	317	33,60	66,40

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA N.º Heat No. N.º Cuelle	C %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
140A6	0.190	0.860	0.012	0.001	0.090	0.070	0.020	0.007	0.002	0.260	0.378
160A6	0.180	0.850	0.009	0.005	0.080	0.070	0.010	0.007	0.001	0.230	0.360
68A6	0.190	0.870	0.011	0.005	0.040	0.080	0.030	0.007	0.001	0.210	0.369

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias  
 - Dimension and surface condition were found acceptable  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants  
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables  
 - Manufacturing requirements are satisfied  
 - Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES: Remarks Observations

N\_ NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA