CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: / Date. **22/05/2006**
N.º / No. **106928**
HOJA: / Page: **1**

N.º: SGI 1922164

ULMA FORJA, S.COOP.
Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO / *Article - Produit* **BRIDAS**

SU PEDIDO N.º / *Your Order No.* / *Votre Cde N.º* **919 (28.01.06)**

DE / *of. - de* **28/01/2006**

Certified acc. PED 97/23/EC by TÜV Rheinland N.º 01 202 E/Q 02 /443

NORMAS APLICABLES / *Requirements - Normes Applicables* **ASME B16.5-96**

MARCA DEL FABRICANTE / *Mark of factory* / *Marque du fabricant* **52349**

MATERIAL CORRESPONDIENTE / *Material Correspondent - Qualité* **ASTMA105N-05**
ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (*) / *Steel Making - Elaboration de l'acier* **NACE MR-01-75/03**
L = Elec Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO / *Section* / *Department* **GARANTÍA CALIDAD**

PARTIDA / Item / Poste	CANTIDAD / Quantity / Quantité	DESCRIPCION / Description / Description	OBSERVACIONES / Remarks / Observations (*)	COLADA N.º / Heat No / N.ºCoulée	RESISTENCIA / T.Strength / Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. / Y.Strength / Limite Elast N/mm2	ALARGAM. / Elongation / Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION / Red. Area / Section %	RESILIENCIA / Impact test / Resilience Joules	MEDIA / Average / Moyenne	°C	DUREZA / Hardness / Dureté HB
5	30	WN 12 150LB S/STD RF A105N	NE	265A5	515	317	32,00	64,80				150
6	10	WN 16 150LB S/STD RF A105N	NE	65A6	517	319	33,00	66,70				150
10	384	SO 3 150LB RF A105N	NE	110A6	523	317	32,80	65,00				152
12	30	SO 14 150LB RF A105N	NE	283R4	523	337	35,80	69,00				152
12	30	SO 14 150LB RF A105N	NE	50A6	516	319	32,70	65,00				150
14	16	SO 20 150LB RF A105N	NE	442R5	521	336	34,80	68,30				152
24	4	WN 6 150LB S80 RF A105N	NE	97A6	518	323	33,80	67,00				150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º / Heat No / N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
110A6	0.200	0.270	0.840	0.012	0.001	0.110	0.080	0.040	0,007	0.002	0.220	0.390
265A5	0.190	0.210	0.850	0.012	0.005	0.110	0.070	0.020	0,007	0.001	0.210	0.377
283R4	0.160	0.190	1.180	0.009	0.002	0.070	0.130	0.050	0,006	0.001	0.270	0.408
442R5	0.160	0.270	1.160	0.006	0.002	0.090	0.110	0.030	0,007	0.001	0.200	0.398
50A6	0.190	0.250	0.840	0.014	0.003	0.060	0.080	0.020	0,007	0.003	0.180	0.364
65A6	0.190	0.270	0.850	0.016	0.003	0.070	0.070	0.020	0,007	0.003	0.180	0.367
97A6	0.180	0.250	0.900	0.015	0.001	0.120	0.060	0.020	0.007	0.003	0.180	0.375

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur

ULMA
ULMA FORJA, COOP.
Dpto. Garantía de Calidad
Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES: / *Remarks* / *Observations* N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA