

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULITLILAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA:

25/01/2006

N.º

104552

HOLJA:

1

N.º: SGI 1922164



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO

BRIDAS

SU PEDIDO N.º

E-MAIL DEL 25.01.06

DE of. - de 25/01/2006

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ/02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: foja@forjingu.ulma.es

NORMAS APLICABLES

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE

ASTMA105N-03
ASME SA105N-03

MACE MR-01-75/03

MODO DE FUSION (*)

Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
MARQUE du fabricant
DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section



49948

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA		LIMITE EAST		ALARGAM. Elongation Allongement Lc: 4 d %	ESTRICCION Red Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA		DUREZA Hardness Dureté HB
					T Strength Resist Rupt N/mm2	Y Strength Limite Elast N/mm2	Alargamiento	Resistencia				Average	°C	
1	5	SO 16 300LB RF A105N	NE	55364	537	311	31.30	58.00						164

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
55364	0.200	0.220	0.810	0.014	0.011	0.210	0.090	0.020	0.001	0.007	0.270	0.406

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations
N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA