

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
**Works Certificate - Certificat d'Usine**

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1

FECHA:  
Date:

25/01/2006

N.º

104549

HOLJA:  
Page: 2



N.º: SGI 1922164



ULMA FORJA, S. COOP.

PRODUCTO

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
Your Order No. 522 (21.10.05)  
Vofre Cde. N.º

DE  
of. - de 21/10/2005

Certified acc. PED 97/23/EC  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 EQ 02 7443

NORMAS APLICABLES

ASME B16.5-96

Requirements - Normes Applicables

MARKA DEL FABRICANTE

Mark of factory

Marque du fabricant



49945

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD

Section

Department

MATERIAL CORRESPONDIENTE

ASTMA105N-03  
ASME SA105N-03

NACE MR-01-75/03

MODO DE FUSION (\*)

Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º/Coûlée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN	
										MEDIA Average Moyenne	°C HB
10	196	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	430A5	516	318	33.70	66.20			149
12	12	WN 14 300LB S/STD RF A105N	NE	406A5	512	322	34.30	67.00			148
14	72	WN 4 300LB S80 RF A105N	NE	1A6	519	315	32.40	66.00			150
15	20	WN 8 300LB S80 RF A105N	NE	121A5	521	313	31.80	63.00			152
18	24	WN 8 600LB S40 RF A105N	NE	5A6	515	318	32.70	65.00			150
20	64	BLIND 6 300LB RF A105N	NE	451A5	514	318	31.70	63.00			150

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA N.º Heat No N.º/Coûlée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
121A5	0.180	0.250	0.820	0.016	0.004	0.170	0.170	0.050	0.007	0.002	0.380	0.398
1A6	0.190	0.240	0.880	0.017	0.001	0.110	0.100	0.020	0.007	0.002	0.240	0.386
406A5	0.180	0.240	0.830	0.009	0.003	0.080	0.080	0.030	0.007	0.001	0.200	0.359
430A5	0.180	0.260	0.850	0.020	0.005	0.130	0.090	0.030	0.007	0.001	0.230	0.375
451A5	0.180	0.230	0.840	0.019	0.003	0.150	0.100	0.030	0.007	0.003	0.230	0.379
5A6	0.180	0.230	0.860	0.027	0.001	0.100	0.080	0.030	0.007	0.001	0.260	0.372

- Las dimensiones y la condiccion superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'Inspecteur

(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Remarks  
Observations

