

PLESA ANAHUAC Y CIA S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 68-C
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1 B
EN 10204 / 3.1 B
ISO 10474 / 3.1 B

FECHA: 12/07/2005
Date

Nº 101898
No

HOJA 1
Page

N.º: 922164

ULMA FORJA S.COOP



PRODUCTO BRIDAS
Article - Produit

SU PEDIDO N.º 300000024-JULIO 2005
Your Order No.
Vob. Cde. N.º

DE 29/04/2005
of - de

Certified acc. FED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ.02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo 14
20560 ORMAI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Tel.: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forjng.ulma.es

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondant - Qualite

ASTMA 105N-03
ASME SA105N

NACE MR-01-75/03

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxigeno basico

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



47228

DEPARTAMENTO GARANTIA CALIDAD
Section

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt	UNITE ELAST Yield Point Lime Elat.	ALARGAM Elongation Allongement	ESTRUCION Reduction A Striction	RESILENCIA Impact test Resilience	DUREZA Hardness Dureté
1	384	SO 3 150LB RF A105N	NE	170A5	516	321	32.00	64.80		150
1	384	SO 3 150LB RF A105N	NE	68A5	522	317	31.40	63.80		152
2	468	SO 4 150LB RF A105N	NE	100A5	515	320	32.00	65.10		151
3	156	SO 6 150LB RF A105N	NE	68A5	515	321	33.00	65.80		151
3	312	SO 6 150LB RF A105N	NE	170A5	516	321	32.00	64.80		150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
100A5	0.190	0.280	0.840	0.010	0.004	0.100	0.160	0.040	0.007	0.001	0.340	0.392
170A5	0.180	0.280	0.810	0.014	0.002	0.080	0.120	0.030	0.007	0.001	0.400	0.372
68A5	0.190	0.270	0.890	0.012	0.002	0.090	0.110	0.040	0.007	0.002	0.290	0.391
68A5	0.190	0.250	0.840	0.015	0.002	0.110	0.120	0.030	0.007	0.001	0.340	0.389

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
Remarks
Observations