

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
**Works Certificate - Certificat d'Usine**

DIN 50049 / 3.1 B  
 EN 10204 / 3.1 B  
 ISO 10474 / 3.1 B



ULMA FORJA, S.COOP.  
 Bº Zubillaga, 3 - Apdo 14  
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel. 34 - 943 780552  
 Tel. 34 - 943 781808  
 E-mail: forja@forjingu.ulma.es

N.º: 922164

HOJA: 1  
 Page: 1

FECHA: 12/07/2005  
 Date: 12/07/2005

N.º No.  
 101885

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 68-O  
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**PRODUCTO**  
 Article - Produit  
**BRIDAS**

**SU PEDIDO N.º**  
 Your Order No  
 3000000025-AGOST 2005

**DE**  
 of - de 29/04/2005

**Certified acc: PED 9723/EC**  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 EQ 02 7443

**47225**

**NORMAS APLICABLES**  
 Requirements - Normes Applicables  
**ASME B18.5-96**

**ASTMA 105N-03**  
**ASTM SA105N**

**NACE MR-01-75/03**

**3000000025-AGOST 2005**

**DE**

**MARCA DEL FABRICANTE**  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant

**47225**

**MATERIAL CORRESPONDIENTE**  
 Material Correspondent - Qualité

**ASTMA 105N-03**  
**ASTM SA105N**

**NACE MR-01-75/03**

**3000000025-AGOST 2005**

**DE**

**MARCA DEL FABRICANTE**  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant

**47225**

**MODO DE FUSION (\*)**  
 Steel Making - Elaboration de l'acier  
 E = Elec Y = Oxígeno básico

**NACE MR-01-75/03**

**3000000025-AGOST 2005**

**DE**

**MARCA DEL FABRICANTE**  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant

**47225**

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coullée	RESISTENCIA T Strength Resist Rupt	LIMITE ELAST Yield Point Limite Elast	ALARGAM Elongation Allongement	ESTRICCION Reduction A Striction	RESILENCIA Impact test Resilience	DUREZA Hardness Dureté	PROBETA EMPLEADA	
											Lo: 4 g	%
2	468	SO 4 150LB RF A105N	NE	100A5	515	320	32,00	65,10	32,00	151		
3	312	SO 6 150LB RF A105N	NE	170A5	516	321	32,00	64,80	32,00	150		
4	208	SO 8 150LB RF A105N	NE	60A5	523	317	31,00	63,80	31,00	152		
8	196	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	88A5	520	318	32,00	65,00	32,00	151		

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA N.º Heat No N.º Coullée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
100A5	0.190	0.260	0.840	0.010	0.004	0.100	0.160	0.040	0.007	0.001	0.340	0.352
170A5	0.180	0.280	0.810	0.014	0.002	0.080	0.120	0.030	0.007	0.001	0.400	0.372
60A5	0.200	0.290	0.850	0.026	0.006	0.130	0.120	0.040	0.007	0.002	0.380	0.409
88A5	0.180	0.260	0.830	0.011	0.005	0.100	0.110	0.040	0.007	0.001	0.350	0.377

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias  
 - Dimension and surface condition were found acceptable  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables  
 - Manufacturing requirements are satisfied  
 - Les normes applicables sont respectées

**EL INSPECTOR**  
 Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES: N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Remarks  
 Observations