

PLESA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-C
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTILAN, EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine
 DIN 50049 / 3.1 B
 EN 10204 / 3.1 B
 ISO 10474 / 3.1 B

FECHA: 12/07/2005
 Date

Nº 101895
 No.

HOUA: 1
 Page

N.º: 922164

ULMA FORJA, S.COOP

PRODUCTO BRIDAS
 Article - Produit

SU PEDIDO N.º
 Your Order No
 300000025-AGOST 2005

DE of - de 29/04/2005

Bº Zubileaga, 3.º Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Tel.: 34 - 943 781808
 E-mail: foja@ulma.es

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

Certified acc PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EIO 02 7443

47225

MATERIAL CORRESPONDIENTE
 Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-03
 ASME SA105N

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



DEPARTAMENTO GARANTIA CALIDAD
 Section

MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier

NACE MIR-01-75/03

RESISTENCIA
 T. Strength
 Resist Rupt

RESILIENCIA
 Impact test
 Resilience

47225

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt	UNITE ELAST Yield Point Laste Elast	ALARGAM Elongation Allongement	ESTRICCION Reduccion Striction	RESILIENCIA Impact test Resilience	AREDA Average Moyenne	DUREZA Hardness Dureté
2	488	SO 4 150LB RF A105N	NE	100A5	515	320	32.00	65.10			151
3	312	SO 6 150LB RF A105N	NE	170A5	516	321	32.00	64.80			150
4	208	SO 8 150LB RF A105N	NE	80A5	523	317	31.00	63.80			152
8	196	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	88A5	520	318	32.00	65.00			151

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS - ANALYSE CHIMIQUE

Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
100A5	0.190	0.260	0.840	0.010	0.004	0.100	0.160	0.040	0.007	0.001	0.340	0.392
170A5	0.180	0.260	0.810	0.014	0.002	0.080	0.120	0.030	0.007	0.001	0.400	0.372
80A5	0.200	0.290	0.850	0.026	0.006	0.130	0.120	0.040	0.007	0.002	0.380	0.409
88A5	0.180	0.260	0.830	0.011	0.005	0.100	0.110	0.040	0.007	0.001	0.350	0.377

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et état de surface sont satisfaisants
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



REMARKS
 Observations
 N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA