

PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1 B
 EN 10204 / 3.1 B
 ISO 10474 / 3.1 B

FECHA: 19/05/2005

Nº 100863

HOJA: 1

Nº 922164

ULMA FORJA S.COOP

PRODUCTO ACCESORIOS SU PEDIDO N.º 3000000008 (08.10.04)
 Article - Produit Your Order No. Value Cde. N.º

DE 08/10/2004
 of - de

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

Bº Zuilhaga, 3 - Apdo. 14
 20650 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel. 34 - 943 790552
 Tel. 34 - 943 791808
 E-mail: forja@forjingu.ultima.es

NORMAS APLICABLES ASME B16.11-01
 Requirements - Normes Applicables

45289

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-03
 Material Correspondent - Qualité ASME SA105N
 MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/03
 Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section



PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION	OBSERVACIONES	COLADA N.º	RESISTENCIA	LIMIT ELAST	ALARGAM	ESTRICCION	RESILIENCIA	AREZA	DUREZA
Item	Quantity	Description	Remarks	Heat No	T Strength	Yield Point	Elongation	Reduction A	Impact test	Average	Hardness
Poste	Quantité	Description	Observations	N.º Couille	Resist Fuort	Limite Elast	Lu % d	Strain	Resilience	Moynne	HB
5	100	CODO90 2 3000LB NPT A105N	NE	39A5	520	318	32.00	64.70			151
16	420	MANGUITO 1.3000LB NPT A105N	NE	80A5	518	304	32.60	65.70			151
18	44	MANGUITO 1.1/4 3000LB NPT A105N	NE	113A2	516	304	31.40	60.00			150
18	64	MANGUITO 1.1/4 3000LB NPT A105N	NE	311A4	518	311	31.80	64.60			152
18	12	MANGUITO 1.1/4 3000LB NPT A105N	NE	461AX	516	305	30.10	55.00			150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
113A2	0.190	0.220	1.150	0.017	0.002	0.030	0.060	0.010	0.000	0.000	0.150	0.404
311A4	0.190	0.170	1.030	0.007	0.018	0.030	0.080	0.010	0.000	0.000	0.180	0.387
39A5	0.180	0.270	0.860	0.024	0.006	0.110	0.130	0.040	0.007	0.003	0.370	0.387
461AX	0.210	0.190	0.880	0.015	0.020	0.100	0.110	0.020	0.003	0.005	0.230	0.401
80A5	0.190	0.170	1.050	0.014	0.016	0.050	0.100	0.010	0.001	0.001	0.180	0.396

- Les dimensions y la condition superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



REMARKS: N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 Observations