

SA ANAHUAC Y CIA S. S.A.C.V.
VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
SAN FRANCISCO CHILPAN
40 TULITLILAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 02/11/2006

No.

109751

HOJA: 1

N.º: SGI 1922164

ULMA FORJA, S.COOP.

ICTO BRIDAS SU PEDIDO N.º
Your Order No. 1220 (29.03.06)
Votre Cde. N.º

DE of - de 29/03/2006

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 7443

15 APLICABLES Normes Applicables
ASME B16.5-96

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 Oñati (Gipuzkoa) SF
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.co

55202

1AL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-05
Correspondent - Qualité ASME SA105N-05
DE FUSION (*) NACE MR-01-75/03
Kling - Elaboration de l'acier
Y = Oxygene basico

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant
DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section Department



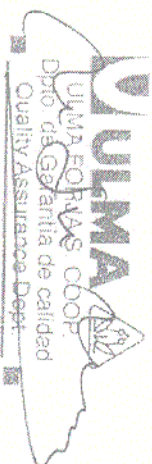
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Lo. 4 d %	ESTRICCION Red Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	MEIDA Average Moyenne °C
5		BLIND 24 300LB RF A105N	NE	035	542	300	30,00	55,50		
10		SO 20 300LB RF A105N	NE	63700	505	304	32,70	64,00		
14		WN 3 150LB S80 RF A105N	NE	209A6	522	319	33,00	65,20		
23		WN 3 150LB S80 RF A105N	NE	357A6	519	319	33,00	64,60		
11		WN 3 150LB S80 RF A105N	NE	365A6	517	316	32,70	64,00		
10		BLIND 2. 1/2 600LB RTJ A105N	NE	427A5	518	315	32,70	64,80		
30		BLIND 3 600LB RTJ A105N	NE	246A6	517	319	33,00	63,70		
20		BLIND 8 600LB RTJ A105N	NE	325A6	517	318	33,60	66,00		
30		WN 3 600LB S80 RTJ A105N	NE	410A5	514	316	33,00	65,80		

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

N.º 3	le	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
1		0.200	0.250	0.700	0.011	0.016	0.150	0.130	0.020	0.001	0.001	0.010	0.360
6		0.190	0.240	0.890	0.014	0.003	0.220	0.070	0.050	0.007	0.002	0.180	0.409
6		0.180	0.220	0.850	0.018	0.004	0.170	0.080	0.020	0.007	0.001	0.220	0.380
6		0.180	0.230	0.860	0.013	0.004	0.080	0.090	0.020	0.007	0.003	0.230	0.364
6		0.180	0.250	0.860	0.010	0.007	0.110	0.080	0.030	0.007	0.001	0.200	0.370
6		0.180	0.230	0.840	0.012	0.005	0.110	0.090	0.030	0.007	0.001	0.220	0.369
5		0.190	0.250	0.850	0.010	0.001	0.080	0.080	0.020	0.007	0.001	0.210	0.371
5		0.200	0.250	0.840	0.016	0.004	0.110	0.090	0.020	0.007	0.001	0.260	0.390
1		0.190	0.210	0.850	0.013	0.010	0.200	0.090	0.020	0.002	0.005	0.210	0.397

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



IRVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
rkS
rvations