

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 07/07/2006 N.º No. 107977  
Date Date

HOUJA: Page 1

PRODUCTO Article - Produit  
BRIDAS ASME B16.5-96

SU PEDIDO N.º Your Order No. 1068 (24.02.06)  
Votre Cde. N.º

DE of - de 24/02/2006

Bº Zubillaga, 3 - Apto. 14  
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel. 34 - 943 780552  
Fax 34 - 943 781808  
E-mail ulma@ulmaping.com

ULMA FORJIA, S.COOP

NORMAS APLICABLES Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-05  
Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (\*) Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/03

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Section Department



53409



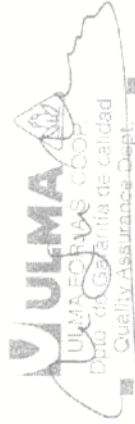
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coulée	RESISTENCIA T Strength Resist Rupt N/mm²	LIMIT ELASTIC Y Strength Limite Elast. N/mm²	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Red Area Section %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	FRACTURA SUPERFICIA Average Moyenne		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA	°C	
3	5	BLIND 10 300LB RF A105N	NE	11A6	520	306	32,00	64,80			151	
4	5	BLIND 14 300LB RF A105N	NE	155A6	521	320	33,20	65,80			151	
6	36	BLIND 8 300LB RF A105N	NE	335A5	516	316	32,20	64,50			150	
7	36	BLIND 6 600LB RF A105N	NE	121A6	518	320	32,70	65,10			150	
8	30	SO 12 150LB RF A105N	NE	162A6	518	319	32,80	65,00			150	
9	10	SO 16 150LB RF A105N	NE	62A6	515	319	33,00	65,70			150	

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE												
COLADA N.º Heat No N.º Coulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
11A6	0.190	0.170	1.050	0.007	0.010	0.050	0.130	0.020	0.000	0.001	0.190	0.401
121A6	0.190	0.270	0.850	0.014	0.001	0.110	0.060	0.020	0.007	0.001	0.200	0.375
155A6	0.200	0.240	0.870	0.012	0.004	0.080	0.080	0.020	0.007	0.002	0.250	0.387
162A6	0.190	0.230	0.870	0.012	0.003	0.070	0.080	0.020	0.007	0.002	0.220	0.373
335A5	0.200	0.260	0.850	0.011	0.005	0.110	0.140	0.040	0.007	0.002	0.250	0.398
62A6	0.190	0.210	0.840	0.017	0.003	0.060	0.070	0.020	0.007	0.002	0.180	0.363

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias  
- Dimension and surface condition were found acceptable  
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables  
- Manufacturing requirements are satisfied  
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES: N\_ NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Remarks  
Observations