

CLIENTE / Customer / Client
PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULITLILAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B
 EN 10204 / 3.1.B

FECHA: 30/03/2005
 Date:

N.º No. 100044
 HOJA: Page: 1



PRODUCTO ACCESORIOS
 Article - Produit
 SU PEDIDO N.º 100001021 (10.02.05)
 Your Order No. Votre Cde. N.º

NORMAS APLICABLES ASME B16.11-01
 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-02
 Material Correspondent - Qualité ASME SA105N

MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/03
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

DE of. de 10/02/2005
 DE

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



DEPARTAMENTO GARANTIA CALIDAD
 Section

45401

Bº Zubilaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Tel.: 34 - 943 781808
 E-mail: forja@forging.ulma.es

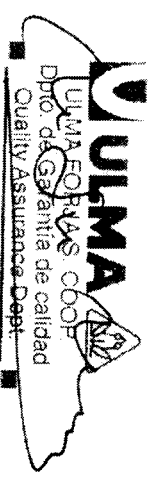
| PARTIDA Item Poste | CANTIDAD Quantity Quantité | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N.º Heat No N.ºCoulée | RESISTENCIA T Strength Resist Rupt N/mm2 | LIMITE ELAST Yield Point Limite Elast N/mm2 | ALARGAM. Elongation Allongement L. 4 d % | ESTRICCION Reduction A Striction % | RESILENCIA Impact test Resilience Joules | MEDIA Average Moyenne | °C | DUREZA Hardness Dureté HB | |
|--------------------------|----------------------------------|---|---|------------------------------------|---|--|--|---|---|-----------------------------|----|------------------------------------|--|
| 3 | 420 | CODO90 1/2 3000LB SW A105N | | | | | | | | | | | |
| 4 | 400 | CODO90 3/4 3000LB SW A105N | NE NE | PK 315A4 | 512 512 | 302 302 | 32.60 32.60 | 65.00 65.00 | | | | 150 150 | |

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKERS - ANALYSE CHIMIQUE

| COLADA N.º Heat No N.ºCoulée | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | CEQ % |
|------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 315A4 PK | 0.190 0.190 | 0.170 0.170 | 1.050 1.050 | 0.009 0.009 | 0.020 0.020 | 0.030 0.030 | 0.080 0.080 | 0.010 0.010 | 0.000 0.000 | 0.001 0.001 | 0.190 0.190 | 0.391 0.391 |

- Las dimensiones y la condicion superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 Remarks
 Observations