

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B
EN 10204 / 3.1.B

FECHA: 30/03/2005

N.º

100043

HOJA: 1

N.º: 922164



ULMA FORJA, S.COOP.

BRIDAS

ASME B16.5-96

PRODUCTO
Article - Produit

SU PEDIDO N.º
Your Order No. 300000019 (20.12.04)
Votre Cde. N.º

DE
of - de 21/12/2004

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/C 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Tel.: 34 - 943 781808
E-mail: forja@forging.ulma.es

45400

ASTMA105N-02

ASME SA105N

NACE MR-01-75/03

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualite
MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxigeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
MARQUE du fabricant
DEPARTAMENTO GARANTIA CALIDAD
Section



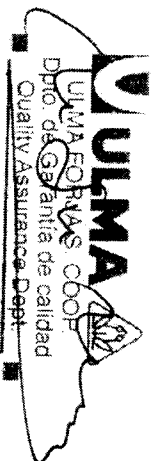
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST Yield Point Limite Elast N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	DUREZA Hardness Durité HB
4	198	BLIND 4 150LB RF A105N	75A5	520	319	32.00	65.40			151
5	132	BLIND 6 150LB RF A105N	107A5	518	320	31.80	64.00			151
9	36	SO 10 300LB RF A105N	487A4	508	302	31.70	65.10			151
10	12	SO 12 300LB RF A105N	274A3	519	322	31.30	63.00			150
17	17	SO 8 600LB RF A105N	118A4	518	327	31.60	64.00			150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
107A5	0.180	0.230	0.840	0.014	0.001	0.080	0.110	0.040	0.007	0.001	0.330	0.374
118A4	0.190	0.220	0.850	0.013	0.003	0.080	0.160	0.040	0.001	0.001	0.380	0.392
274A3	0.200	0.260	0.830	0.015	0.004	0.080	0.140	0.050	0.001	0.002	0.370	0.399
487A4	0.210	0.160	1.050	0.008	0.014	0.030	0.080	0.008	0.000	0.001	0.160	0.409
75A5	0.180	0.290	0.850	0.013	0.001	0.110	0.130	0.040	0.007	0.002	0.350	0.384

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found satisfactory
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



REMARKS
Observations

(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA