

CLIENTE / Customer / Client

TUBOS CONEX. Y TANQUES, S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-C  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.  
EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 08/07/2004  
Date-Date:

N.º  
No.-N.º

95017

H.O.J.A: 1  
Page: 1

N.º: 922164



ULMA FORJA, S. COOP.

8º Zubillaga, 3 • Apdo. 14

20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN

Tel.: 34 - 943 780552

Fax: 34 - 943 781808

E-mail: forja@forging.ulma.es

**ACCESORIOS**

SU PEDIDO N.º

8110 (19.03.04)

DE of. - de 19/03/2004

Your Order No.

Votre Cde. N.º

NORMAS APLICABLES  
Requirements - Normes applicables  
**ASME B16.11-01**

MATERIAL CORRESPONDIENTE

**ASTMA105N-02**  
**ASME SA105N**

**NACE MR-01-75/03**

Certified acc. PED 97/23/EC  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE

Mark of factory

Marque du fabricant

DEPARTAMENTO

Section

Departement



40717

**GARANTIA CALIDAD**

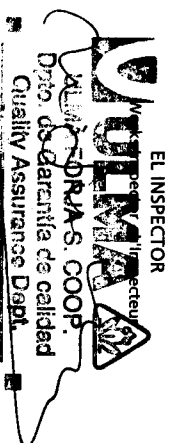
MODO DE FUSION (\*)  
Steel making - Elaboration de l'acier  
E = Elec. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Couleé	RESISTENCIA T. Strength Resist. Tens. N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite élastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	MEDIA AVERAGE MOYENNE	PROBETA test bar	DUREZA Hardness Dureté HB
11	200	TE 2 3000LB SW A105N	NE	256A3	508	311	31,70	64,00				150
16	200	MANGUITO 2 3000LB NPT A105N	NE	89A4	515	312	33,00	67,10				151
17	200	MANGUITO 1/2 3000LB NPT A105N	NE	110A3	516	304	30,30	60,00				150

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA Heat Couleé No	C %	SI %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
110A3	0.200	0.170	0.860	0.022	0.021	0.130	0.250	0.060	0.002	0.007	0.320	0.419
256A3	0.200	0.250	0.860	0.009	0.020	0.050	0.030	0.005	0.005	0.003	0.050	0.360
89A4	0.190	0.190	0.930	0.011	0.005	0.090	0.090	0.020	0.010	0.001	0.200	0.387

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées



(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA  
Remarks  
Observations