

TUBOS MONTERREY, S.A. DE C.V.
 PONIENTE 122 NO. 608
 COL. INDUSTRIAL VALLEJO
 C.P. 02300 - MEXICO, D.F.

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 5049 / 3.1B
 EN 10204 / 3.1B

REG. No. 29/02/02
 Date Date:

No. N° 89019
 Page:



ULMA

SU PEDIDO N.º E-MAIL DEL 26.02.03
 Your Order No. Votre Cde. N.º

DE 27/02/03
 of de

N.º: 922164

ULMA FERRA S. COGS
 PR 244494, 3.ª planta 14
 2056C OMEGA Supersteel SWAG 4.2.2.9
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 78 908

PRODUCTO ERIOAS
Ardele - Product ASSEL H11.5-96
NORMAS APLICABLES ASSEL H11.5-96
Requirements - Normes applicables
MATERIAL CORRESPONDIENTE A312M105M-01
Material Correspondent - Quatre A312M105M
MICRO DE FUSION (°) NACE 40-11-76/02
Steel making - Elaboracion de l'acier
 E = Elec Y = Oligeno basico

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 92 7443

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant
DEPARTAMENTO
 Department



PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity	DESCRIPCION Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No. Coulée	ASIGNADA Designation Repartido	UNIDADES Unit Mesures	ALBISIN Exposition Amplyment L'etend	SINCRONIZ Synchronisation %	EFECTIVIDAD Effectiveness Rendement	MEDIAS Average Moyenne	TEMPERATURA Temperature Température	DIFERENCIA Difference Ecart
105	105	W1 7/8 150LB S40 PE A105M	NE	4720Y	519	337	31,0	57,0	87,5%	150		
106	106	W1 1 1/2 150LB S40 PE A105M	NE	4184Y	519	307	30,4	54,0	85,0%	150		
107	280	W1 2 150LB S40 PE A105M	NE	2156Z	524	305	30,2	53,0	85,0%	150		
108	280	W1 2 150LB S40 PE A105M	NE	243	516	304	30,2	57,0	85,0%	150		

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKERS LADE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

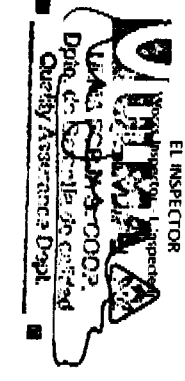
COLADA Heat Coulée No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mi %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEC %
4720Y	0,16	0,280	1,20	0,011	0,001	0,06	0,18	0,05	0,004	0,005	0,21	0,420
4184Y	0,19	0,28	0,95	0,009	0,001	0,10	0,14	0,05	0,002	0,001	0,40	0,400
2156Z	0,14	0,21	0,86	0,014	0,008	0,12	0,15	0,02	0,004	0,005	0,26	0,400
243	0,17	0,28	0,89	0,018	0,011	0,09	0,09	0,02	0,002	0,016	0,29	0,400

- Les dimensions y la condition superficielle se hallaron satisfactorias
 Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et l'état de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 Manufacturing requirements are satisfied
 Les normes applicables sont respectées

OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations

F. NORMALIZADO A 900 C Y ENfriado EN Aire EN CALMA



EL INSPECTOR
 Inspected by