

CLIENTE / Customer / Client

TUBOS CONEX. Y TANQUES, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS
SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.
EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 27/06/02
Date: 27/06/02

N.º 86307
No.-N.º

HOJA: 1
Page:



N.º: 922164



ULMA FORJA, S. COOP.

PE Zubillaga, 3 • Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN 2188

Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808

SU PEDIDO N.º 14970 (JUNIO/02)

Your Order No.

Votre Cde. N.º

DE 19/12/01

of. - de

Certified acc. PED 97/23/EG
by TUV Rheinland
N.º 01 202 E W 02 7443

PRODUCTO BRIDAS
Article - Produit ASME B16.5-96
NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
Requirements - Normes applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-01
Material Correspondent - Qualité ASMESA105N
MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/02

Steel making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant
DEPARTAMENTO
Section
Departement



GARANTIA DE CALIDAD

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Coulee	RESISTENCIA T. Strength Resist. Tupt. N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite élastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	PROBETA test bar	DUREZA Hardness Dureté HB
13	120	WN 2 300LB S80 RF A105N	NE	160AZ	517	304	30,7	58,0			150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKERS LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulee No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
160AZ	0,19	0,18	0,85	0,025	0,019	0,09	0,14	0,03	0,003	0,003	0,39	0,390

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

