

CLIENTE / Customer / Client  
 HERRERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA B  
 SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULTILIAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
**Works Certificate - Certificat d'usine**

DIN 50049 / 3.1.B.  
 EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 07/02/02  
 Date-Date:

No. N.º  
 84477

HOJA: 1  
 Page:



N.º: 922164

ULMA FORJA, S. COOP.  
 Pº Zubillaga, 3 • Apdo. 14  
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808

PRODUCTO ACCESORIOS

SU PEDIDO N.º 14715 (07.11.01)

DE 07/11/01

Article - Produit

Your Order No.

of - de

NORMAS APLICABLES ASME B16.11-96

Requiere - Normes applicables

of - de

MATERIAL CORRESPONDIENTE

ASTMA105N-92

NACE MR-01-75/01

Material Correspondent - Qualite

ASME SA105N

NACE MR-01-75/01

MODO DE FUSION (\*)

Steel making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxigeno basico

MARKA DEL FABRICANTE

Mark of factory

DEPARTAMENTO

Section

DEPARTAMENTO

Section

Garantía de Calidad

MARKA DEL FABRICANTE

Mark of factory

DEPARTAMENTO

Section

DEPARTAMENTO

Section

DEPARTAMENTO

Section

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity	DESCRIPCION Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. Coule	RESISTENCIA T. Strength Resist. Mmm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite elastico Mmm2	ALARGAM. Elongation Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduction A %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	PROBETA test bar MEDIA AVERAGE MOVENNE	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
3	34	COD090 1 3000LB SW A105N	NE	240AX	518	310	31,2	55,0				150
3	35	COD090 1 3000LB SW A105N	NE	248AX	519	307	30,4	54,0				150
3	19	COD090 1 3000LB SW A105N	NE	292AX	524	303	30,7	54,2				152
3	37	COD090 1 3000LB SW A105N	NE	164AX	522	300	30,6	55,0				152
3	75	COD090 1 3000LB SW A105N	NE	335AX	520	301	29,7	54,0				150
14	400	M.MANGUITO 3/4 3000LB NPT A105N	NE	187AX	510	302	30,6	53,0				150
15	165	TE 1.1/2 3000LB NPT A105N	NE	442AX	519	305	31,0	57,0				152

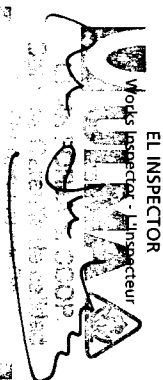
**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA Heat Coule No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
240AX	0,18	0,20	1,00	0,007	0,022	0,15	0,24	0,06	<	.02	0,26	0,420
248AX	0,19	0,18	0,85	0,020	0,030	0,10	0,19	0,03	<	.02	0,40	0,400
292AX	0,18	0,21	0,85	0,022	0,021	0,13	0,11	0,02	<	.02	0,32	0,380
164AX	0,19	0,20	0,93	0,009	0,001	0,06	0,12	0,04	<	.02	0,39	0,390
335AX	0,19	0,18	0,85	0,019	0,020	0,13	0,12	0,02	<	.02	0,28	0,390
187AX	0,18	0,25	1,20	0,024	0,022	0,12	0,10	0,02	<	.02	0,06	0,420
442AX	0,19	0,19	0,85	0,012	0,030	0,07	0,18	0,02	<	.02	0,29	0,390

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR

Works Inspector - Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES: N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA  
 Remarks Observations