

CLIENTE / Customer / Client
FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA
 SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Works Certificate - Certificat d'Usine
 B
 FECHA: 11/01/02
 Date: Date:
 N°: 84047
 No. N°:

DIN 50049 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.
 HOJA: 2
 Page:



PRODUCTO **BRIDAS**
 Article - Produit **ASME B16.5-96**
 NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes applicables
 MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-98**
 Material Correspondent - Qualite **ASMESA105N**

SU PEDIDO N.º **14714 (07.11.01)**
 Your Order No. / Votre Cde. N.º
 DE 07/11/01
 of - de

ULMA FORJA, S. COOP.
 8º Zuilbilaga, 3.º Apdo. 14
 20560 OKATI (Gipuzkoa) SPAIN 29935
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808

MODO DE FUSION (*)
 Steel making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxigeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant
 DEPARTAMENTO
 Section
 Department
GARANTIA DE CALIDAD

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. Coulée	RESISTENCIA T. Strength Reiss Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite elastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	ROBETA test bar MEDIA AVERAGE MOVEMENT	DUREZA Hardness Dureté HB
29	10	SO 14 300LB RF A105N	NE	113AX	516	329	30,6	55,0			150
31	30	WN 14 150LB S/STD RF A105N	NE	483AX	524	336	31,0	60,3			152
34	80	SO 6 300LB RF A105N	NE	426AX	523	332	30,7	56,0			152
36	210	WN 3 300LB S80 RF A105N	NY	418AX	510	315	32,0	57,0			150
37	30	SO 14 150LB RF A105N	NE	102AX	525	332	30,7	54,8			152
37	15	SO 14 150LB RF A105N	NE	3AZ	523	331	30,7	58,0			152

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulée No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEO %
113AX	0,18	0,30	0,83	0,014	0,001	0,08	0,10	0,05	< .02	< .02	0,33	0,370
483AX	0,20	0,29	0,86	0,015	0,001	0,08	0,11	0,04	< .02	< .02	0,39	0,400
426AX	0,19	0,28	0,86	0,013	0,001	0,09	0,10	0,04	< .02	< .02	0,29	0,390
418AX	0,19	0,20	0,85	0,014	0,014	< .02	< .02	< .02	< .02	< .02	< .02	0,340
102AX	0,20	0,26	0,82	0,017	0,001	0,12	0,11	0,04	< .02	< .02	0,30	0,400
3AZ	0,19	0,30	0,90	0,015	0,001	0,08	0,10	0,04	< .02	< .02	0,36	0,390

- Las dimensiones y la condicion superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectees



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA