

CLIENTE / Customer / Client
FERRÉTERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA
 SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTILAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 06/12/01
 Date-Date:

N.º 83683
 No.-N.º

HORA: 1
 Page:



PRODUCTO BRIDAS
 Article - Produit ASME B16.5-96
 NORMAS APPLICABLES ASME B16.5-96
 Requirements - Normes applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-98
 Material Correspondent - Qualité ASMESA105N NACE MR-01-75/01

MODO DE FUSION (*)
 Steel making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

SU PEDIDO N.º 14178 (OCTUBRE)
 Your Order No. Your Cde. N.º

DE 27/08/01
 of - de

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant

DEPARTAMENTO
 Section
 Departement



Bº Zubillaga, 3 • Apdo. 12
 20960 ERMUZA (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel. 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808

| PARTIDA Item Poste | CANTIDAD Quantity Quantité | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N.º Heat No N.º Coulee | RESISTENCIA T. Strength Resist. Rupt N/mm2 | LIMITE ELAST. Yield point Limite élastique N/mm2 | ALARGAM. Elongation Allongement Lr. d d % | ESTRICCION Reduction A Striction % | RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules | PROBETA vert bar MEDIA AVERAGE MOYENNE | °C | DUREZA Hardness Dureté HB |
|--------------------------|----------------------------------|---|--|-------------------------------------|---|---|---|---|--|---|----|------------------------------------|
| 1 | 60 | SO 12 150LB RF A105N | NE | 348AX | 497 | 302 | 31,0 | 57,0 | | | | 147 |
| 5 | 12 | WN 16 300LB S/STD RF A105N | NE | 500214 | 512 | 304 | 31,7 | 66,0 | | | | 148 |
| 8 | 64 | BLIND 6 300LB RF A105N | NE | 421AX | 520 | 303 | 29,7 | 54,0 | | | | 152 |
| 9 | 18 | BLIND 12 300LB RF A105N | NE | 298AX | 521 | 336 | 30,5 | 56,0 | | | | 152 |
| 10 | 240 | LJ 6 150LB A105N | NE | 393AX | 518 | 306 | 30,2 | 55,7 | | | | 150 |

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

| COLADA Heat Coulee No | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | CEQ % |
|--------------------------------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|-----|------|-------|
| 348AX | 0,20 | 0,17 | 0,90 | 0,010 | 0,030 | 0,03 | 0,11 | 0,02 | < | .02 | 0,18 | 0,380 |
| 500214 | 0,20 | 0,22 | 0,83 | 0,020 | 0,005 | 0,20 | 0,09 | 0,04 | < | .02 | 0,23 | 0,410 |
| 421AX | 0,19 | 0,17 | 0,89 | 0,019 | 0,014 | 0,08 | 0,13 | 0,02 | < | .02 | 0,29 | 0,390 |
| 298AX | 0,19 | 0,24 | 0,86 | 0,014 | 0,002 | 0,09 | 0,16 | 0,05 | < | .02 | 0,36 | 0,400 |
| 393AX | 0,19 | 0,20 | 0,88 | 0,014 | 0,016 | 0,08 | 0,10 | 0,03 | < | .02 | 0,29 | 0,380 |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

(*) OBSERVACIONES:

Remarks
 Observations

