

CLIENTE / Customer / Client  
**FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.**  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA  
 SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.  
 EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 19/10/01  
 Date: 19/10/01

No. N.º 82884

HOJA: 1

Page: 1

N.º: 922164



PRODUCTO BRIDAS  
 Article - Produit  
 NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96  
 Requirements - Normes applicables  
 MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-98  
 Material Correspondent - Qualité ASMESA105N  
 MODO DE FUSION (\*) NACE MR-01-75/01  
 Fusion - Elaboration de l'acier  
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

SU PEDIDO N.º 14013 (SEPTIEMBRE)  
 Your Order No.  
 Votre Cde. N.º  
 DE 30/06/01  
 of - de

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant  
 DEPARTAMENTO  
 Section  
 Departement

  
**GARANTIA DE CALIDAD**

ULMA FORJA, S. COOP.  
 Be Zubillaga, 3 • Apdo. 14  
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808

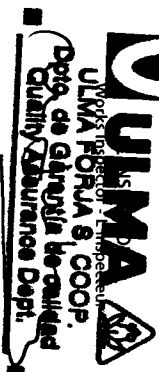
28772

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coulee	RESISTENCIA T Strength Resist Tens N/mm2	LIMITE ELAST Yield Point Limite élastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement L0,4d %	ESTRICCION Reduction of Area Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	PROBETA test bar	DUREZA Hardness Dureté HB
10	72	SO 10 150LB RF A105N	NE	312AX	497	303	30,2	53,0			150
10	90	SO 14 150LB RF A105N	NE	282AX	523	330	30,3	55,1			152
10	10	SO 14 150LB RF A105N	NE	365AX	516	329	31,0	60,0			150
10	198	BLIND 4 150LB RF A105N	NE	355AX	508	329	30,3	56,0			150
10	102	BLIND 4 150LB RF A105N	NE	359AX	518	305	30,7	56,8			150
14	500	LJ 1 150LB A105N	NE	240AX	518	310	31,2	55,0			150

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE**

COLADA Heat Copleie	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
312AX	0,19	0,17	0,87	0,008	0,030	0,04	0,10	0,02	< .02	< .02	0,17	0,370
282AX	0,18	0,24	0,84	0,012	0,001	0,06	0,14	0,04	< .02	< .02	0,26	0,370
365AX	0,18	0,21	0,84	0,014	0,001	0,12	0,10	0,04	< .02	< .02	0,31	0,380
355AX	0,20	0,23	0,84	0,009	0,001	0,06	0,10	0,04	< .02	< .02	0,25	0,380
359AX	0,19	0,22	1,04	0,029	0,020	0,08	0,16	0,02	< .02	< .02	0,27	0,410
240AX	0,18	0,20	1,00	0,007	0,022	0,15	0,24	0,06	< .02	< .02	0,26	0,420

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias  
 - Dimension and surface condition were found acceptable  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants  
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables  
 - Manufacturing requirements are satisfied  
 - Les normes applicables sont respectées



N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

(\*) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations