

CLIENTE / Customer / Client
FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA B
 SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.

Fecha: 31/05/01
 Date: 31/05/01

N.º: 80986
 No.-N.º: 80986

HOJA: 1
 Page: 1



SU PEDIDO N.º 00/51-ABRIL/18.12.00 DE 01/01/01
 Your Order No. of - de
 Votre Cde. N.º

ULMA FORJA S. COOP.
 Bº Zubillaga, 3º Aºdo. 14º
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN 26878
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808

PRODUCTO BRIDAS
 Article - Produit
 NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
 Requirements - Normes applicables
 MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-98
 Material Correspondent - Qualité ASMESA105N
 MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/00
 Welding - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant
 DEPARTAMENTO
 Section
 Departement



GARANTIA DE CALIDAD

| PARTIDA Item Poste | CANTIDAD Quantity Quantité | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N.º Heat No N.º Coulee | RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt Min/Max | LIMITE ELAST Yield Point Limite elastique Min/Max | ALARGAM. Elongation Allongement Lr 4d % | ESTRICCION Reduction A Striction % | RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules | ROBTEZA test bar MEDIA AVERAGE MOYENNE | DUREZA Hardness Dureté HB |
|--------------------|----------------------------|-------------------------------------|--|-------------------------------|---|---|---|------------------------------------|---|--|---------------------------|
| 8 | 156 | THR 6 150LB RF A105N | NE | 206AX | 508 | 302 | 29,7 | 54,0 | | | 150 |

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

| COLADA Heat COOL | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | CEQ % |
|------------------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|-------|-------|------|-------|
| 206AX | 0,20 | 0,17 | 0,88 | 0,016 | 0,011 | 0,09 | 0,16 | 0,03 | < .02 | < .02 | 0,34 | 0,400 |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectées

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations

