

CLIENTE / Customer / Client

FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA
SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'usine

DIN 50049 / 3.1.B.
EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 17/01/01
Date: 17/01/01

No. N.º
78499

HOJA: 1
Page:

N.º: 922164



ULMA FORJA, S. COOP.
Bº Zubillaga, 3 • Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN

24397

Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808

SU PEDIDO N.º 00/25 (NOVIEMBRE)

Your Order No.

Votre Cde. N.º

DE 21/07/00
of. - de

PRODUCTO BRIDAS
Article - Produit
NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
Requirements - Normes applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-98
Material Correspondent - Qualité ASMESA105N NACE MR-01-75/00

MODO DE FUSION (*)
*aking - Elaboration de l'acier
- Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant
DEPARTAMENTO
Section
Departement



GARANTIA DE CALIDAD

| PARTIDA Item Poste | CANTIDAD Quantity Quantité | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N.º Heat No. N.º Coulee | RESISTENCIA T. Strength Resist. Rupt. N/mm² | LIMITE ELAST. Yield Point Limite élastique N/mm² | ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d % | ESTRICCION Reduction A Striction % | RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules | PROBETA vert bar | | |
|--|----------------------------------|---|--|--------------------------------------|--|---|---|---|--|----------------------------|--------------|------------------------------------|
| | | | | | | | | | | MEQA AVERAGE MOTRINE | °C | DUREZA Hardness Dureté HB |
| 9 11 | 8 10 | WN 10 300LB S40 RF A105N BLIND 24 150LB RF A105N | NE NE | 340AV 10870 | 525 513 | 332 325 | 30,7 29,8 | 54,0 48,0 | | | 152 156 | |
| COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE | | | | | | | | | | | | |
| | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | CEQ % |
| | 0,18 10870 | 0,23 0,22 | 0,83 0,68 | 0,013 0,020 | 0,001 0,020 | 0,08 0,12 | 0,11 0,14 | 0,03 0,02 | < .02 < .02 | < .02 < .02 | 0,29 0,25 | 0,370 0,390 |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR

Work Inspector - Inspecteur
Dpto. de Control de Calidad

(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Remarks
Observations