

CLIENTE / Customer / Client

FERRRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V. DE C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA B
 SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 13/12/00
 Date-Date:

No. N.°
 78000

HOJA: 1
 Page:

N.°: 922164



Bº Zubillaga, 3 • Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808

23900

SU PEDIDO N.º 00/25 (NOVIEMBRE)

Your Order No.

Votre Cde. N.º

DE 21/07/00

of. - de

PRODUCTO BRIDAS
 Article - Product

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
 Requirements - Normes applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-98
 Material Correspondent - Qualité ASMESA105N

NACE MR-01-75/00

MOP DE FUSION (*)
 steaking - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant
 DEPARTAMENTO
 Department



| PARTIDA Rem Poste | CANTIDAD Quantity Quantité | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N.º Heat No N.º Coulee | RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt Miniz | LIMITE ELAST Yield Point Limite elastique Miniz | ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d % | ESTRICCION Reduction A Striction % | RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules | MEDA AVERAGE MOTTONE | °C | DUREZA Hardness Dureté HB |
|-------------------|----------------------------|-------------------------------------|--|-------------------------------|---|---|---|------------------------------------|---|----------------------|----|---------------------------|
| 3 | 208 | SO 8 150LB RF A105N | NE | 333AV | 512 | 310 | 29,8 | 51,0 | | | | 150 |
| 7 | 105 | WN 6 150LB S40 RF A105N | NE | 347AV | 515 | 307 | 30,2 | 54,0 | | | | 150 |
| 7 | 150 | SO 4 300LB RF A105N | NE | 346AV | 512 | 303 | 29,8 | 52,7 | | | | 150 |

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

| COLADA Heat Coor | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | CEQ % |
|------------------|------|------|------|-------|-------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|
| 333AV | 0,21 | 0,17 | 0,88 | 0,010 | 0,026 | 0,06 | 0,18 | 0,03 | < .02 | < .02 | 0,40 | 0,410 |
| 347AV | 0,20 | 0,19 | 0,90 | 0,013 | 0,028 | 0,05 | 0,13 | 0,02 | < .02 | < .02 | 0,26 | 0,390 |
| 346AV | 0,20 | 0,18 | 0,90 | 0,011 | 0,030 | 0,06 | 0,11 | < .02 | < .02 | < .02 | 0,28 | 0,390 |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectées



ULMA FORJA S. COOP.
 Dpto. de Garantía de calidad
 Quality Assurance Dept.

NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Observations