

CLIENTE / Customer / Client  
**TUBOS CONEX Y TANQUES, S.A.C.V.**  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-C  
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULITLÁN, EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.  
 EN 10204 / 3.1.B.



ULMA FORJA, S. COOP.  
 Bº Zuhilaga, 3 • Ardo: 14  
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: forja@forjng.ulma.es

PRODUCTO **BRIDAS**  
 Article - Produit  
 NORMAS APLICABLES **ASME B16.5-96**  
 Requirements - Normes applicables

SU PEDIDO N.º  
 Your Order No. **99109 (06.04.99)**  
 Votre Cde. N.º

FECHA: **21/04/1999**  
 Date: Date

DE **06/04/1999**  
 of - de

MATERIAL CORRESPONDIENTE  
 Material Correspondent - Qualifié  
**ASTMA105N-01**  
**ASME SA105N**  
 MODO DE FUSION (\*)  
 Steel making - Elaboration de l'acier  
**NACE MR-01-7503**  
 E = Elec Y = Oxígeno básico

HOJA: **4**  
 No. N.º **71512**  
 No. N.º

Certified acc. PED 97/23/EC  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 EQ 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant  
 DEPARTAMENTO **GARANTÍA CALIDAD**  
 Department

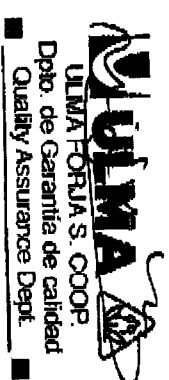
| PARTE/Item/Partie | CANTIDAD/Quantity/Quantité | DESCRIPCIÓN/Description/Description | OBSERVACIONES/Remarks/Observations (*) | COLADA N.º/Heat No./Coulée | RESISTENCIA Tensión/Strength/Tension | LONGITUD/Total Length/Longueur | ALARGAMIENTO/Elongation/Allongement | ESPESES/Reduction in Section/Épaisseur | RESILIENCIA/Impact energy/Resilience | ANILLO/Marking/Marking | TEMPERATURA/Température | DUREZA/Hardness/Dureté |
|-------------------|----------------------------|-------------------------------------|--|----------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|--|--------------------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|
| 9                 | 28                         | SO 20 150LB RF A105N                | NE                                     | 699489                     | 553                                  | 349                            | 28.00                               | 63.00                                  |                                      |                        |                         | 156                    |

**COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE**

| COLADA/Heat/Chaudière | C %   | Si %  | Mn %  | P %   | S %   | Cr %  | Ni %  | Mo %  | Nb %  | V %   | Cu %  | CEQ % |
|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 699489                | 0.200 | 0.300 | 1.140 | 0.022 | 0.017 | 0.010 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.000 | 0.020 | 0.393 |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias  
 - Dimension and surface condition were found acceptable  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants  
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables  
 - Manufacturing requirements are satisfied  
 - Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES: **NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA**  
 Remarks  
 Observations