



Ave. Guerrero
No. 3729 re.
Col. Del Norte
Monterrey N.L. Mexico
C.P. 64500
TEL:3055555
FAX:3055580

CERTIFICADO DE TUBERIA

PIPE CERTIFICATE

O.T.	DIAMETRO (outside diam.)	ESPESOR (thickness)	GRADO (grade)	ESPECIFICACION (specification)	PROCESO (process)	PEDIDO (contract)	No. CERTIFICADO/Certificate No.:
33429	12.750"	0.225"	X-42/SL/AS3B	API 5L 43 ED/AS.T.M.	ERW	2437	070230
							CLIENTE(customer):
							PIESA ANÁHLIAC Y CIA. S.A. DE C.V.
							DIRECCION(address):
							AV VALLE DE LAS ALAMEDAS #66 O COL SAN FCO. CHILPAN TULITLAN, EDO. DE MEXICO. C.P. 54940
							O. PREPARACION (preparation order)
							B-053-2007
							PROVEEDOR (supplier)
							APM
							FECHA (date)
							01/03/2007

TUBO (pipe)	COLADA (heat)	T Y O P E	L O C	UNDADES: PSI (Y.S.)	ORIENTACION: (T.S.)	TAMANO (size)	BEND	PRUEBA DE IMPACTO (Jinned Test)			GRAIN SIZE	T Y O P E	C	Mn	P	S	SI	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V	N	Als	Ca	PCM	CE	
								PRUEBA DE IMPACTO (Jinned Test)	TAMANO (size)	SHEAR AREA (sq. in.)																						SHEAR AREA (sq. in.)
								1	2	3	AVG	1	2	3	AVG																	
11	NA9563758	H	7	50800	71100	40	0.74					H	7	0.18	0.70	0.014	0.016	0.140	0.042	0.012	0.020	0.025	0.003	0.006	0.001	0.0002	0.002	-	-	0.001	0.19	0.27
		H	7	50800	68200	40	0.74					P	7	0.15	0.70	0.012	0.012	0.135	0.040	0.012	0.020	0.025	0.003	0.006	0.001	0.0002	0.002	-	-	0.001	0.19	0.27
		H	7	50800	72700	40	0.74					P	7	0.15	0.68	0.011	0.013	0.130	0.040	0.012	0.020	0.026	0.003	0.006	0.001	0.0002	0.002	-	-	0.001	0.19	0.27
		H	7	50800	69700	39	0.73					H	7	0.19	0.65	0.012	0.003	0.147	0.034	0.010	0.020	0.024	0.002	0.004	0.001	0.0002	0.001	-	-	0.001	0.19	0.26
		H	7	50800	70200	41	0.75					P	7	0.15	0.60	0.010	0.003	0.145	0.032	0.010	0.020	0.024	0.002	0.004	0.001	0.0002	0.001	-	-	0.001	0.19	0.26
		H	7	50800	67300	41	0.75					H	7	0.18	0.70	0.014	0.015	0.180	0.052	0.011	0.020	0.023	0.002	0.004	0.001	0.0001	0.001	-	-	0.001	0.21	0.28
		H	7	50800	67300	41	0.75					P	7	0.16	0.70	0.012	0.014	0.175	0.050	0.010	0.020	0.021	0.002	0.005	0.001	0.0002	0.001	-	-	0.001	0.20	0.28
		H	7	50800	71200	35	0.75					H	7	0.19	0.67	0.013	0.022	0.163	0.046	0.010	0.020	0.022	0.001	0.005	0.001	0.0002	0.001	-	-	0.001	0.19	0.27
		H	7	50800	67300	35	0.75					P	7	0.16	0.64	0.012	0.020	0.162	0.042	0.010	0.020	0.022	0.001	0.005	0.001	0.0002	0.001	-	-	0.001	0.19	0.27
		H	7	50800	74900	40	0.75					H	7	0.18	0.67	0.014	0.015	0.160	0.046	0.011	0.020	0.022	0.001	0.005	0.001	0.0002	0.001	-	-	0.001	0.19	0.27
		H	7	50800	69400	40	0.75					P	7	0.15	0.65	0.013	0.014	0.158	0.042	0.012	0.020	0.022	0.001	0.001	0.001	0.0001	0.001	-	-	0.001	0.19	0.26
		H	7	50800	72700	40	0.77					H	7	0.18	0.67	0.012	0.012	0.155	0.042	0.011	0.020	0.022	0.001	0.002	0.001	0.0002	0.002	-	-	0.001	0.19	0.27
		H	7	50800	69100	40	0.77					P	7	0.15	0.68	0.012	0.012	0.168	0.040	0.010	0.020	0.022	0.001	0.002	0.001	0.0002	0.002	-	-	0.001	0.19	0.27
		H	7	50800	71700	41	0.77					H	7	0.14	0.67	0.011	0.012	0.164	0.041	0.010	0.020	0.022	0.001	0.001	0.001	0.0001	0.002	-	-	0.001	0.18	0.26
		H	7	50800	70000	41	0.77					P	7	0.15	0.65	0.012	0.001	0.165	0.045	0.009	0.012	0.014	0.001	0.001	0.001	0.0010	0.002	-	-	0.001	0.19	0.26
		H	7	50800	75100	39	0.74					P	7	0.16	0.64	0.010	0.001	0.166	0.044	0.009	0.012	0.013	0.001	0.001	0.001	0.0001	0.002	-	-	0.001	0.20	0.27
		H	7	50800	70200	39	0.74					H	7	0.19	0.72	0.011	0.004	0.179	0.032	0.010	0.020	0.021	0.002	0.003	0.001	0.0002	0.001	-	-	0.001	0.22	0.30
		H	7	50800	67800	38	0.77					P	7	0.18	0.70	0.010	0.002	0.173	0.030	0.010	0.020	0.018	0.001	0.002	0.001	0.0002	0.001	-	-	0.001	0.22	0.30
		H	7	50800	61500	38	0.77					H	7	0.18	0.71	0.013	0.003	0.184	0.034	0.010	0.020	0.018	0.001	0.002	0.001	0.0002	0.001	-	-	0.001	0.22	0.30
		H	7	50800	61500	38	0.77					P	7	0.15	0.68	0.012	0.003	0.180	0.030	0.010	0.013	0.020	0.001	0.001	0.001	0.0001	0.001	-	-	0.001	0.19	0.27
		H	7	50800	61500	38	0.77					P	7	0.16	0.67	0.013	0.003	0.179	0.032	0.011	0.013	0.021	0.001	0.001	0.001	0.0002	0.001	-	-	0.001	0.19	0.27

PRUEBA HIDROSTATICA: PRESION: 1260 Psi TIEMPO: 10 seg

ULTRASONIDO(U.T.): ESTANDAR DE REFERENCIA: REFERENCIA ESTANDAR: N/A

RAYOS X (RT): PENETROMETRO (penetrometer): TEMPERATURA (temperature): 1600° F. MIN.

NORMALIZADO DE SOLDADURA: F.U.T. DRILLED HOLE 1/16" G.U.T. DRILLED HOLE 1/8" L.U.T. NOTCHES J.U.T. NOTCH V.I.D. R.T. HOLE 1/16" N.R.T. HOLE 2-27/0 R.T. HOLE 2-47

ORIENTACION(orientation): 1. TRANSVERSAL (transverse) 2. LONGITUDINAL (longitudinal) TAMANO (size) 3. RECTANGULAR(rectangular) 4. CILINDRICAL(round bar) 0.50" 5. CILINDRICAL(round bar) 0.35" LOCALIZACION (location)

6. SOLDADURA (weld) 7. METAL BASE (base metal) 8. ZONA AFECTADA (h.a.z.) 9. LINEA DE FUSION (fusion line) TIPO DE PRUEBA (type) H. COLADA (heat) P. PRODUCTO (product) R. REMANESCIDO (residue)

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO HECHO EN CUERPO CON LA ESPECIFICACION MENCIONADA Y QUE LOS RESULTADOS SON COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA EMPRESA. COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA EMPRESA. (WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULT AREAS THEY APPEAR IN RECORDS OF THE COMPANY.)

Control de Calidad (Quality Control) 04 TUBACERO, S.A. DE C.V.

F-TUME-013