



CERTIFICADO DE TUBERIA

PIPE CERTIFICATE

060762

O.T. (order no.) 33229	DIAMETRO (outside diam.) 10.750"	ESPESOR (thickness) 0.225"	GRADO (grade) A-53 B	ESPECIFICACION (specification) ASTM	PROCESO (process) ERW	PEDIDO (contract) 1948	O. PREPARACION (preparation order) B-254-2006	PROVEEDOR (supplier) HYLSA	FECHA (date) 26/09/2006
------------------------------	--	----------------------------------	----------------------------	---	-----------------------------	------------------------------	---	----------------------------------	-------------------------------

No. CERTIFICADO (certificate No.):
 CLIENTE (customer):
 PLESA ANAHUAC Y CIA S. A. DE C.V.
 DIRECCION (address):
 AV. VALLE DE LAS AMERICAS # 66 O
 COL. SAN FCO. CHILPAN TULTITLAN, EDO. DE MEXICO.

TUBO (pipe)	COLADA (heat)	UNDADES (rolls)	ORIENTACION (orientation)	TAMANO (size)	BEND (% EL. Y/R.S.)	PRUEBA DE IMPACTO (tensile test)		DWT		%ANALISIS QUIMICO / chemical analysis (%)																										
						ENERGY (ft-lb)	AVG	SHEAR AREA	AVG	SHEAR	AVG	C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V	N	As	Ca	PCM	CE						
29	188165	H 7	6	71749	79639	1	2	3	AVG	1	2	3	AVG	1	2	3	AVG	H 7	0.10	0.68	0.007	0.007	0.05	0.032	0.020	0.010	0.019	0.016	0.007	0.003	0.0002	0.001	-	0.003	0.12	0.16
132	188161	H 7	6	48931	73689	1	2	3	AVG	1	2	3	AVG	1	2	3	AVG	H 7	0.08	0.62	0.009	0.008	0.05	0.031	0.023	0.011	0.019	0.016	0.009	0.003	0.0002	0.001	-	0.002	0.10	0.14

PRUEBA HIDROSTATICA PRESION: 880 Psi TIEMPO: 10 sec

UT/TEAS/ONDICION/UT: STANDARD DE REFERENCIA G

RAYOS-X (RT): PENETROMETRO (penetrometer) N/A

NORMALIZADO DE SOLDADURA: TEMPERATURA (temperature): 1600° F

REFERENCIA STANDARD F: UT DRILLED HOLE 1/16" G: UT DRILLED HOLE 1/8" H: UT NOTCH N.5. J: UT NOTCH V.10 L: RT HOLE 1/16" N: RT HOLE 2.2T O: RT HOLE 2.4T

ORIENTACION (orientation):
 1. TRANSVERSAL (transverse)
 2. LONGITUDINAL (longitudinal)
 TAMANO (size)
 3. RECTANGULAR (rectangle) 1/2"
 4. CILINDRICA (round bar) 0.500"
 5. CILINDRICA (round bar) 0.350"
 LOCALIZACION (location)

6. SOLDADURA (weld)
 7. METAL BASE (base metal)
 8. ZONA AECTADA (a.z.)
 9. LINEA DE FUSION (fusion line)
 TIPO DE PRUEBA (type)
 H: COLADA (heat)
 P: PRODUCTO (product)
 R: REMUESTRO (recheck)

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO HECHO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION MENCIONADA Y QUE LOS RESULTADOS SON COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA
 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULTS ARE AS THEY APPEAR IN RECORDS OF THE COMPANY

Control de Calidad (Quality Control)