



Ave. Guerrero
No. 3729 mts.
Col. Del Norte
Monterrey, N.L., Mexico
CP 64500
TEL.: 3055555
FAX: 3055500

CERTIFICADO DE TUBERIA

PIPE CERTIFICATE

050785

O.T. (order no.) 33277	DIAMETRO (outside diam.) 14.000"	ESPESOR (thickness) 0.225"	GRADO (grade) X-42/B/A-53B	ESPECIFICACION (specification) API 5L ED. 42 / ASTM	PROCESO (process) ERW	PEDIDO (contract) 675	O. PREPARACION (preparation order) B-193-2005	PROVEEDOR (supplier) AHMSA	FECHA (date) 16/12/05
			CLIENTE(customer): PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		DIRECCION(address): COL. SAN FRANCISCO CHILPAN TULTILAN, EDO. DE MEXICO C.P. 54940		No CERTIFICADO(certificate No.): 050785		

TUPO (pipe)	SOLADA (heat)	T L O P C E	UNIDADES (units)	ORIENTACION (orientation)	TAMANO (size)	BEND	PRUEBA DE IMPACTO (impact test)		DWT		GRAM SIZE	ANALISIS QUIMICO (chemical analysis %)																			
							ENERGY (Joules)	AVG	TEMP (°C)	TEMP (°F)		C	Mn	P	S	SI	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V	N	As	Ca	PCM	CE	
8	282892	H 7	74719	88067	30	0.86						C	Mn	P	S	SI	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V	N	As	Ca	PCM	CE	
		6																													
		7																													
		5																													
		6																													
		7																													
		8																													
		9																													
		10																													
		11																													
		12																													
		13																													
		14																													
		15																													
		16																													
		17																													
		18																													
		19																													
		20																													
		21																													
		22																													
		23																													
		24																													
		25																													
		26																													
		27																													
		28																													
		29																													
		30																													
		31																													
		32																													
		33																													
		34																													
		35																													
		36																													
		37																													
		38																													
		39																													
		40																													
		41																													
		42																													
		43																													
		44																													
		45																													
		46																													
		47																													
		48																													
		49																													
		50																													

PRUEBA HIROSTATICA (pressure) 1280 Psi (time) 10 seg

ULTRASONICO (T) STANDARD DE REFERENCIA REFERENCE STANDARD

RAMOS X (RT) PENETROMETRO (penetrometer) N/A

NORMALIZADO DE SOLDADURA (heat treatment) TEMPERATURA (temperature) 1600° F

REFERENCE STANDARD F U T DRILLED HOLE 1/16" G U T DRILLED HOLE 1/8" U T NOTCH M.S. J U T NOTCH V-10 L RT HOLE 1/16" N RT HOLE 2-27 O RT HOLE 2-4 T

ORIENTACION (orientation) 1 TRANSVERSAL (transverse) 2 LONGITUDINAL (longitudinal) TAMANO (size) 3 RECTANGULAR (rectangular) 1/2" 4 CILINDRICAL (round bar) 0.500" 5 CILINDRICAL (round bar) 0.360" LOCALIZACION (location)

SOLDADURA (weld) 6 7 METAL BASE (base metal) 8 ZONA AFECTADA (h.a.z) 9 LINEA DE FUSION (fusion line) TIPO DE PRUEBA (type) H CQLADA (heat) P PRODUCTO (product) R REMUESTRO (reheat)

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO HECHO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION MENCIONADA Y QUE LOS RESULTADOS SON COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA COMPAÑIA. (WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULTS AS THEY APPEAR IN RECORDS OF)

Control de Calidad (Quality Control) PLESA ANAHUAC S.A. DE C.V.

