Tubacero
Ave. Guerrero
No. 3729 nte.
Col. Del Norte
Monterrey N.L. México
CP.64500
TEL:3055555
FAX:3055560

CERTIFICADO DE TUBERIA

PIPE CERTIFICATE

No.CERTFICADO(certificate No.): **050047**

CLIENTE(customer): PLESA ÁNAHUAC Y CÍAS.,S.A. DE C.V.

DIRECCION(address): AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66 O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN TULTITLAN, EDO. DE MÉXICO C.P. 54940.

O.T. (order no.)	DIAMETRO (outside diam.)	ESPESOR (thickness)	GRADO (grade)	ESPECIFICACION (specification)	PROCESO (process)	PEDIDO (contract)	O. PREPARACION (preparation order)	PROVEEDOR (supplier)	FECHA (date)
33258	12.750"	0.225"	X-42 / B / A-53-B	API 5L ED. 42 / ASTM	ERW	100000849	B-191-2004	AHMSA	20/01/05

TUBO (pipe)	COLADA (heat)	TYPE	LOC	PRUEBA DE TENSION(tensile test) UNIDADES: (units) PSI (Y.S.)	ORIENTACION: (orientation) 1 (T.S.)	TAMAÑO: (size) 3 % EL	Y.S/T.S.	BEND	HARDNESS	PRUEBA DE IMPACTO (impact test) -10 °C °F ORIENTACION (orientation) TAMAÑO: (size) 1: ENERGY (lbs/ft) 1	2	3	AVG	SHEAR AREA 1	2	3	AVG	DWTT -10°C: °F SHEAR AREA 1	2	AVG	GRAIN SIZE	TYPE	LOC	(%)ANALISIS QUIMICO / chemical analysis (%) C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V	N	Als	Ca	PCM	CE
			6		70295																																							
5	234164	H	7	53805	73500	39	0.73															P	7	0.17	0.45	0.015	0.009	0.01	0.036	0.02	0.020	0.026	0.007	0.002	0.001	-	0.003	-	-	-	-	-
			6		76125																																							
192	431228	H	7	57475	71612	37	0.80															P	7	0.18	0.45	0.019	0.013	0.01	0.040	0.03	0.027	0.060	0.008	0.002	0.003	-	0.002	-	-	-	-	-
			6		72842																																							
306	234158	H	7	55426	70195	38	0.79															P	7	0.18	0.45	0.018	0.011	0.01	0.039	0.02	0.020	0.033	0.006	0.002	0.001	-	0.002	-	-	-	-	-
			6		76494																																							
481	431229	H	7	52973	64036	38	0.83															P	7	0.16	0.40	0.014	0.014	0.01	0.050	0.04	0.024	0.069	0.008	0.002	0.002	-	0.003	-	-	-	-	-
			6		75316																																							
318	431227	H	7	59451	72890	39	0.82															P	7	0.17	0.44	0.020	0.015	0.01	0.040	0.03	0.034	0.047	0.009	0.002	0.003	-	0.003	-	-	-	-	-
			6		73544																																							
520	234163	H	7	51395	62339	37	0.82															P	7	0.16	0.43	0.016	0.012	0.01	0.035	0.02	0.017	0.022	0.003	0.002	0.001	-	0.002	-	-	-	-	-
			6		75465																																							
283	234159	H	7	60165	71910	39	0.84															P	7	0.18	0.42	0.023	0.015	0.01	0.039	0.02	0.020	0.026	0.007	0.002	0.003	-	0.003	-	-	-	-	-

PRUEBA HIDROSTATICA: (hidrostatic test) PRESION: (pressure) 1260 Psi TIEMPO: (time) 10 sec 0

ULTRASONIDO(U.T.): (ultrasonic) STANDARD DE REFERENCIA: REFERENCE STANDARD G 0

RAYOS-X (RT): (x-ray) PENETROMETRO (penetrometer) N/A

NORMALIZADO DE SOLDADURA: (heat treatment weld) TEMPERATURA (temperature): 1600° F

REFERENCE STANDARD F: U.T. DRILLED HOLE 1/16", G: U.T. DRILLED HOLE 1/8", I: U.T. NOTCH N-5, J: U.T. NOTCH V-10 L: RT HOLE 1/16", N: RT HOLE 2-2T O: RT HOLE 2-4T

ORIENTACION(orientation):
1. TRANSVERSAL (transverse)
2. LONGITUDINAL (longitudinal)

TAMAÑO (size)
3.RECTANGULAR(rectangular) 1½"
4.CILINDRICA(round bar) 0.500"
5.CILINDRICA(round bar) 0.350"

LOCALIZACION (location)
6. SOLDADURA (weld)
7. METAL BASE (base metal)
8. ZONA AFECTADA (h.a.z.)
9. LINEA DE FUSION (fusion line)

TIPO DE PRUEBA (type)
H: COLADA (heat)
P: PRODUCTO (product)
R: REMUESTREO (recheck)

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO HECHO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION MENCIONADA, Y QUE LOS RESULTADOS SON COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA COMPAÑIA
(WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULT ARE AS THEY APPER IN RECORDS OF THE COMPANY)

Control de Calidad (Quality Control)

CONTROL DE CALIDAD TUBACERO, S.A. DE C.V. 04