



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 315

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 419 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 231 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
8710	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013		
7103	0.16	0.65	0.19	0.008	0.017	0.13	0.10	0.000	0.021		
1476	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB
S.T.T.	79,000	58,000	29	45	133
S.T.T.	75,000	59,000	27	42	152
S.T.T.	79,000	58,000	29	45	133

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	8710	100 PZS.	TAPON MACHO ROSC. 3/6000# A.C. DE 1/2"
2	7103	100 PZS.	RED. BUSHING ROSC. 6000# A.C. DE 3/4 X 1/2"
3	1476	55 PZS.	MEDIO COPLER ROSC. 3000# A.C. DE 1/2"

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

FECHA: 29 DE SEPTIEMBRE DEL 2005