



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 306

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.

ATENCIÓN DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 331 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 224 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANÁLISIS QUÍMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
7130	0.16	0.65	0.19	0.008	0.017	0.13	0.10	0.000	0.021		
4763	0.19	0.73	0.32	0.017	0.027	0.06	0.07	0.15	0.011		
5082	0.20	0.85	0.25	0.038	0.011	0.019	0.014	0.000	0.002		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TÉRMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LÍMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCIÓN DE ÁREA %	DUREZA BRINELL HRB
S.T.T.	75,000	59,000	27	42	152
S.T.T.	79,000	58,000	28	46	132
S.T.T.	76,000	62,000	31	52	154

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCIÓN DE MATERIAL	
1	7130	100 PZS.	TAPON MACHO ROSC. 3/6000# A.C. DE 3/4"
2	4763	50 PZS.	RED. BUSHING ROSC. 6000# A.C. DE 1 X 1/2"
3	5082	100 PZS.	COPEL S.W. 3000# A.C. DE 1 1/2"


ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

15 DE SEPTIEMBRE DEL 2005

FECHA: _____