



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 167

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 100001105 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 132 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
8710	0.08	1.10	0.00	0.07	0.034	0.00	0.00	0.00	0.000		
2173	0.08	1.07	0.00	0.059	0.317	0.00	0.00	0.00	0.000		
4763	0.15	1.15	0.00	0.09	0.35	0.00	0.00	0.00	0.000		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B
S.T.T.	79,000	58,000	28	46	132
S.T.T.	75,000	59,000	27	42	152
S.T.T.	70,000	56,000	23	38	156

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	8710	150 PZS. RED. BUSHING 6000# A.C. DE 1/2 X 1/4"
2	2173	60 PZS. RED. BUSHING 6000# A.C. DE 3/4 X 1/2"
3	4763	50 PZS. RED. BUSHING 6000# A.C. DE 1 X 1/2"