

**CERTIFICADO DE CALIDAD
 INSPECTION CERTIFICATE**
 (DIN EN 10204 3.1.B - ISO 10474 3.1.B)

Vendido a:	PIESA ANAHUAC	Pedido del Cliente No:	1019 1052 1035	Lista de Empaque:	8080	Fecha/Date:	10 de Marzo de 2006
Sold to:		Customer's Order No:		Packing List:		Factorial/Invoice:	Bocas / Ends
Especificaciones y Grados / Standard or Specification and Steel Grade		Dimensiones y tolerancias / Dimension and tolerances		Biselado / Bevelled ends			
Seamless Fittings according to ASTM A 234-97, A234-02 / ASME AISA 234 WPB -		ASME B 16.9 and ASME B 16.28 edition 2001					
NACE MR 01.75-2003 - Conform to ASME II Ed. 2001							

Numero:	15736	Pagina/Page:	1 DE 1
---------	-------	--------------	--------

ART. ITEM	COLADA HEAT CODE	CANTIDAD QUANTITY	DESCRIPCION / DESCRIPTION	PRUEBAS MECANICAS / MECHANICAL TEST			PRUEBA DE IMPACTO 0°C / IMPACT TEST 0°C				
				ESF. CEDENCIA YIELD STRENGTH (Mpa)	ESF. RUPTURA TENSILE STRENGTH (Mpa)	ELONG. %2"	DUREZA HARDNESS HB	DIMENSIONES SAMPLE DIM mm	1 Joules	2 Joules	3 Joules
1	T19813	3	TEE 16 SCH-XH	346	476	49	120				
2	T12536	16	TEE 8 SCH-STD	400	475	36	109				

PROCESO PROCESS	COLADA HEAT CODE	COLADAMOTHER HEAT M.P./MOTHER PIPE	ANALISIS QUIMICO / CHEMICAL ANALYSIS											
			%C.E.	%C	%Mn	%P	%S	%SI	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni	%V	%Nb
CF	T19813	19813	0.320	0.180	0.730	0.014	0.004	0.270	0.050	0.050	0.017	0.020	0.000	0.000
CF	T12536	12536	0.317	0.190	0.680	0.008	0.000	0.260	0.006	0.073	0.004	0.100	0.000	0.000

Certificamos que los resultados de los Analisis Quimicos y Pruebas Mecanicas son verdaderas o una copia fiel de los certificados enviados por el Fabricante y/o el proveedor de Materia Prima conforme ASTM A106GradeB con N°. We certify that result of chemical analysis and mechanical test are true and correct copy of the test certificate issued by the manufacturer and/or supplier. Raw material certs conform to ASTM A106 Grade B N°. 05005137 03020475

Este material cumple con los requerimientos especificados en la orden.
 The material of this certificate heat number mentioned above is in compliance with the requirements specified in the order.

Notas:

Formado en caliente a 780°C-840°C, enfriado al aire. Formado en frio normalizado a 840°C max. Tiempo de permeancia 10'. Holding time 10'.

Hot formed fittings in a range from 780°C to 840°C, cooled in still air. Cold formed normalized at 840°C max. Holding time 10'.

Inspección Dimensional Satisfactoria. Visual dimensional check Satisfactory.

CF FORMADO EN CALIENTE/SHOT FORMED CF FORMADO EN FRIJO/ COLD FORMED

Jefe de Aseguramiento de Calidad:
 Quality Assurance Coordinator

ING. JOSE MARTINEZ MACIAS

CC-008