

CERTIFICADO DE CALIDAD INSPECTION CERTIFICATE

(DIN EN 10204 3.1.B - ISO 10474 3.1.B)

Vendido a: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S. A.

Sold to: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S. A.

Especificaciones y Grados / Standard or Specification and Steel Grade
 Seamless Fittings according to ASTM/ASME A5A 234 WPB - NACE MR
 01.75 ed. 02 - Conform to ASME II Ed. 2001

Pedido del Cliente No: 100000646
 Customers Order No: 100000646
 Dimensiones y tolerancias / Dimension and tolerances

ASME B 18.9 and ASME B 16.28 edition 2001

Numero: 13101
 Pagina/Page: 1 DE 1
 Lista de Empaque: 7169
 Packing List:
 Factura/Invoice: Bocas / Ends
 Biselado / Bevelled ends

Fecha/Date: 26 de Noviembre de 2004

DESCRIPCION DE MATERIAL / MATERIAL DESCRIPTION

ART. ITEM	COLADA HEAT CODE	CANTIDA QUANTITY	DESCRIPCION / DESCRIPTION
1	T17288	20	ELIS 10" X 90° L.R. SCH-XH.
2	T19194	100	ELIS 8" X 45° SCH-STD.

PRUEBAS MECANICAS / MECHANICAL TEST

ESF. CEDENCIA YIELD STRENGTH (Mpa)	ESF. RUPATURA TENSILE STRENGTH (Mpa)	ELONG. %2"	DUREZA HARDNESS HB
297	464	37	141
294	459	44	110

PRUEBA DE IMPACTO 0°C / IMPACT TEST 0°C

DIMENSIONES SAMPLE DIM (mm)	1 Joules	2 Joules	3 Joules	PROMEDIO AVERAGE Joules

ANALISIS QUIMICO / CHEMICAL ANALYSIS

PROCESO PROCESS	COLADA HEAT CODE	COLADAMENT M.P./MOTHER PIPE	%C.E.	%C	%Mn	%P	%S	%SI	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni	%V	%Nb
HIF	T17288	17288	0.313	0.180	0.700	0.017	0.003	0.270	0.030	0.062	0.023	0.030	0.000	0.000
HIF	T19194	19194	0.308	0.170	0.670	0.008	0.003	0.260	0.050	0.064	0.045	0.040	0.000	0.000

Certificamos que los resultados de los Analisis Quimicos y Pruebas Mecanicas son verdaderos o una copia fiel de los certificados enviados por el Fabricante y/o el proveedor de Materia Prima con N°.

We certify that result of chemical analysis and mechanical test are true and correct copy of the test certificate issued by the manufacturer and/or supplier Raw material with N°.

04015857 04026477

Este material cumple con los requerimientos especificados en la orden.
 The material of this certificate heat number mentioned above is in compliance with the requirements specified in the order.

Notas:

Formado en caliente a 780°C-840°C, enfriado al aire.
 Formado en frío normalizado a 940°C max.
 Tiempo de permanencia 10'.

Notas:

Hot formed fittings in a range from 780°C to 840°C, cooled in still air.
 Cold formed normalized at 940°C max.
 Holding time 10'.

Inspección Dimensional: Satisfactoria.
 Visual Dimensionalcheck: Satisfactory

MF: FORMADO EN CALIENTE/NOT FORMED
 CF: FORMADO EN FRIO/COLD FORMED

Jefe de Aseguramiento de Calidad:
 Quality Assurance Coordinator

ING. JOSE MARRINEZ MACIAS

CC-008