



CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero
06007648

Page / Página:
1 / 4

Date/Dia: **25/03/2006**

Customer / Cliente: **PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.** Customer's Order / Cliente Orden - Item N° _____ Customer's Reference / Referencia del cliente _____

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: **085742/01**

Manufacture Process / Proceso de fabricación: **SEAMLESS HOT ROLLED** Product Type / Tipo de producto: **LINE PIPE SEAMLESS**

Laminado en caliente sin costura CONDUCCION

Standard or Specification / Normas o especificaciones: **API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53**, JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B Steel Grade / Grado de acero: **B/X42 PSL1**

Dimensions / Dimensiones: **168.30 x 7.10 MM** Length / Longitud: **6.00 / 6.50 MTS**

6 5/8 x 0.280 INCH 19.70 / 21.30 FT Quantity / Cantidad: **137 Pcs/Pz**

Ends / Extremos: **NORMAL BEVEL** Ends / Extremos: **BISELADO NORMAL**

Nominal Weight / Peso Nominal: **28.22 KG/M** Nominal Weight / Peso Nominal: **18.99 LB/FT**

TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition			Specimen dimensions			Test temp		Y.S.		U.T.S.		Elongation	
		Condic. de la probeta	Size	Area	Temp. de ensayo	Unit / Unidad	Unit / Unidad	U.T.S.	U.T.S.	Required / Requerido	% in 2 inches	Min % = API	Ort.	%	
27587	17106	C/B	ST	Rec	L	25.00 x 7.60	190.00	TA	33.48	50.00	0.67	38			
27587	17107	C/B	ST	Rec	L	24.70 x 7.10	175.37	TA	33.62	49.80	0.68	38			
27588	17104	C/B	ST	Rec	L	24.80 x 7.60	188.48	TA	33.01	50.46	0.65	38			
27588	17105	C/B	ST	Rec	L	24.80 x 7.80	193.44	TA	33.62	50.83	0.66	40			

LS: Location of the sample / Localización de la muestra
TR: Specimen with heat treatment at Laboratory / Probeta tratada en laboratorio
N: Normalized / Normalizado
Rec: Strip specimen / Rectangular
T: Transverse / Transversal
Max: Maximum / Máximo
LMax: Longitudinal Maximum / Máximo Longitudinal
CIB: Body / Cuerpo
A: Annealed / Recocido
CH: Round bar specimen / Cilíndrica
TA: Room Temperature / Temperatura Ambiente
Ort: Oriented / Orientación
Y.S.: Yield strength / Fluencia
TMax: Transverse Maximum / Máximo Transversal
RU: Upset / Recalcque
NR: Normalized and Tempered / Normalizado y Revenido
SR: Stress Relief / Relajado de Esfuerzo
Ort: Orientation / Orientación
EUL: Extension Under Load Method
Y.S.: Yield strength / Fluencia
TMax: Transverse Maximum / Máximo Transversal
TT: Heat Treatment / Tratamiento Térmico
TR: Quenched and Tempered / Templado y Revenido
ST: As Rolled / Sin Tratamiento
L: Longitudinal / Longitudinal
UTS: Ultimate tensile strength / Resistencia
LMin: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal
Min: Minimum / Mínimo

This is to certify that the products described here in were manufactured, stamped, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark, green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisfacen los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y ser responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero	06007648	Page / Pagina:	2 / 4
Date/Dia:	25/03/2006		

Customer / Cliente:	PLEESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.			Customer's Order / Cliente Orden - Item N°		Customer's Reference / Referencia del cliente	
Manufacturer Process / Proceso de fabricación:	SEAMLESS HOT ROLLED			Product Type / Tipo de producto:	LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION		
Standard or Specification / Normas o especificaciones:	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53			Steel Grade / Grado de acero:	B/X42 PSL1		
Dimensions / Dimensiones:	168.30 X 7.10 MM 6 5/8 X 0.280 INCH			Quantity / Cantidad:	137 Pcs/Pz		
	JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B			Ends / Extremos:	NORMAL BEVEL		
	Length / Longitud:			Nominal Weight / Peso Nominal	28.22 KG/M 18.99 LB/FT		
	6.00 / 6.50 MTS 19.70 / 21.30 FT			Surface / Superficie:	VARNISHED BARNIZADO		

Through Wall Hardness / Dureza en el espesor

HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA

Heat/Colada:	Required/Requerido	HRC
27587	Min. Max. 22.00	
Sample / Muestra 17106	End/Ext:	
Quadrant		Aver
1	1 2 3	Prom Var
Unit / Unidad	OD/DE 76.0 75.4 76.8	76.1
	MM/C	ID/ID
HRB		0.0
Pipe nº / Tubo nº:	Ins: C/B	Pr: ST

Heat/Colada:	Required/Requerido	HRC
27587	Min. Max. 22.00	
Sample / Muestra 17107	End/Ext:	
Quadrant		Aver
1	1 2 3	Prom Var
Unit / Unidad	OD/DE 76.1 76.3 76.4	76.3
	MM/C	ID/ID
HRB		0.0
Pipe nº / Tubo nº:	Ins: C/B	Pr: ST

Heat/Colada:	Required/Requerido	HRC
27588	Min. Max. 22.00	
Sample / Muestra 17104	End/Ext:	
Quadrant		Aver
1	1 2 3	Prom Var
Unit / Unidad	OD/DE 75.1 75.8 75.7	75.5
	MM/C	ID/ID
HRB		0.0
Pipe nº / Tubo nº:	Ins: C/B	Pr: ST

Heat/Colada:	Required/Requerido	HRC
27588	Min. Max. 22.00	
Sample / Muestra 17105	End/Ext:	
Quadrant		Aver
1	1 2 3	Prom Var
Unit / Unidad	OD/DE 75.9 76.2 76.5	76.2
	MM/C	ID/ID
HRB		0.0
Pipe nº / Tubo nº:	Ins: C/B	Pr: ST

TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLOGICOS

Min: Minimum / Mínimo	ID/ID: Internal Diameter / Diámetro Interno	Ls: Location of the sample / Localización de la muestra	Ta: Specimen with heat treatment at Laboratory / Probeta tratada en laboratorio
Max: Maximum / Máximo	Aver: Average	C/B: Body / Cuerpo	NR: Normalized and Tempered / Normalizado y Revenido
OD/DE: Outside Diameter / Diámetro externo	Prom: Promedio	R/U: Upset / Recalque	TR: Quenched and Tempered / Templado y Revenido
MW/C: Mid Wall / Centro	Var: Variación / Variación	TT: Heat Treatment / Tratamiento Térmico	N: Normalized / Normalizado
			ST: As Rolled / Sin Tratamiento
			A: Annealed / Recocido
			SR: Stress Relief / Aliviado de Esfuerzo
			QT: Quenched / Templado

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green color is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any untruthful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación o referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado es emitido mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y así hacer responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

Este certificado no es ni puede ser usado, como una declaración de origen.


CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero	06007648	Page / Página:	4 / 4
Date/Día:	25/03/2006		

Customer / Cliente:	PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order / Cliente Orden - Item N°	Customer's Reference / Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta
Manufacture Process / Proceso de fabricación:	SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de producto:	085742/01	
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	LAME PIPE SEAMLESS		CONDUCCION	VARNISHED	
Standard or Specification / Normas o especificaciones:	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 , JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B		Steel Grade / Grado de acero:	BARNIZADO	
Dimensions / Dimensiones:	168.30 X 7.10 MM		Length / Longitud:	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL	
6 5/8 X 0.280 INCH	19.70 / 21.30 FT		Quantity / Cantidad:	BISELADO NORMAL	
			137 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal	
				28.22 KG/M	
				18.99 LB/FT	

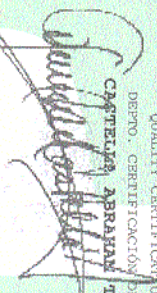
SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Manufactured by / Fabricado por. TAMSQA
 Steel making process / Fabricación de acero. Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully Killed Steel / Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua. Acero calado con aluminio.
 Material free from Mercury contamination / Material libre de contaminación de Mercurio
 Not repaired by welding / No reparado por soldadura.
 Heat Treatment / Tratamiento térmico. Material as rolled / Sin tratamiento térmico
 Non destructive test / Control no destructivo. Satisfactory / Satisfactorio
 Inspection method / Método de inspección * - EMT - FLVT - MPI -
 MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-2003
 TAMSQA REF: 601614



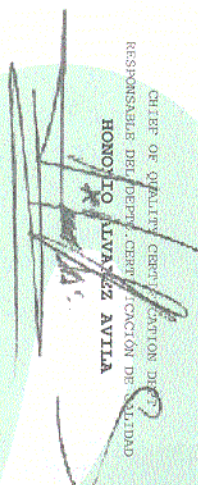
Quality System Certified
 N° 110950

TAMSQA QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE



QUALITY CERTIFICATION DEPT.
 DEPTO. CERTIFICACIÓN DE CALIDAD
 CAPETULA ARRIAGA TERESA M

CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.
 RESPONSABLE DEL DEPTO. CERTIFICACIÓN DE CALIDAD
 HONOLIO ALVAREZ AVILA



This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema automatizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y se hace responsable por cualquier uso legal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.