



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 488

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 1830-40 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 360 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
6526	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013		
4429	0.17	0.73	0.24	0.012	0.017	0.09	0.07	0.200	0.016		
4010	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB
S.T.T.	79,000	58,000	29	45	133
S.T.T.	77,000	55,000	36	48	146
S.T.T.	78,000	57,000	28	38	142

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	6526	25 PZS. MEDIO COPLE ROSC. 3000# A.C. DE 1/2"
2	4429	10 PZS. INSERTO RED. S.W. 3000# A.C. DE 1 1/2 X 1"
3	4010	50 PZS. COPLE RED. S.W. 3000# A.C. DE 1 X 1/2"