

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 4154261	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 6784476001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	1
---	-----------------------	--	--------------------------	---	-----------------------------------	---

thyssenkrupp Steel Europe AG · 47161 Duisburg A01	BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX	EN 10204 EN 10204 EN 10204
A06 SALZGITTER MANNESMANN INTERNATIONAL SCHWANNSTR. 12 D 40476 DÜSSELDORF	A02 INSPECTION CERTIFICATE 3.1	

Bestell-Nr. Order-No. No de commande	704/17768 - LOT 2	19.10.2016	2d
A07.1-A07.5		0203 52 23279 0203 52 25594	
		abnahme_zeugnisse.stahl@thyssenkrupp.com	

Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison B02/B03
CS TYPE B / ASTM A1008 - 07.2015

Kennzeichnung: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Zeichen des Lieferwerkes: TKS
Marking: Supplier's mark: A04
Marque: B06 Marque d'usine:

B01 TYPE OF PRODUCT / SURFACE STRIP; COLD-ROLLED STRIP; LIGHTLY OILED / SURFACE QUALITY: A;											
ITEM	B09 x DIMENSIONS	B10 x	B11	B08 NUMBER PIECES	B13 WEIGHT NET	B13 WEIGHT GROSS					
015	0,61 x 1219,0 [mm]			* 2	17.370	17.470					
				** 2	17.370	17.470					
LIST OF MATERIAL IDENTIS											
ITEM	B07 BUNDLE	C00 SAMPLE NO.	B07 HEAT NO.	B08 NUMBER PIECES	B13 WEIGHT NET	B13 WEIGHT GROSS					
015	7C26797	170945E	154991	1	8.670	8.720					
015	7C26798	170945E	154991	1	8.700	8.750					
CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN % C71-C99											
B07 HEAT NO.	C	SI	MN	P	S	AL	B	CR	CU	MO	N
154991	0,031	0,008	0,220	0,012	0,0040	0,037	0,0003	0,021	0,013	0,005	0,0043
	NB	NI	TI	V							
154991	0,001	0,013	0,001	0,001							
C70 HEAT PROCESS OXYGEN STEEL											

T E N S I L E T E S T (ASTM E8)

B07 HEAT- NO.	C00 SAMPLE NO.	C02 POSIT	C03 TEST TEMP °C	C10 TYPE	C11 R MPa	R Art	C12 Rm MPa	Lo mm	C13 A %
154991	170945E	L	+20	A	190	RP02	319	50	44

R O U G H N E S S (DIN EN 10049 / 2,5 MM CUT OFF)

B07 HEAT- NO.	C00 SAMPLE NO.	C02 POSIT	RA µm
154991	170945E	Q	1,4

L E G E N D S

TYPE TENSILE TEST	POSIT
A = FLAT TENSILE TEST (ASTM "STANDARD SHEET-TYPE")	L = LONG.
	Q = TRANS.

Z02

ABNAHMEBEAUFTRAGTER DES HERSTELLERS
THE MANUFACTURER'S AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE
LE REPRÉSENTANT AUTORISÉ DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR

Finger

Sartoris

Z03 Finger (Leiter Abnahme)

Z03 Sartoris (Fachkoordinator Abnahme)

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

Es wird bestätigt, dass die Lieferung der Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

We hereby certify that the above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.

Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux stipulations de la commande.

Z01

