



**WALWORTH**  
Since 1842

Industrial de Válvulas, S.A. de C.V.

Industria Ite 16 S/N Fracc. Industrial el Trébol de Tepetzotlán, Estado de México, México C.P. 54610

**CERTIFICATE OF MATERIALS & TEST REPORT (CMTR)**  
(CERTIFICADO DE CALIDAD DE MATERIALES Y REPORTE DE PRUEBAS CMTR)  
ACCORDING TO EN 10204 TYPE 3.1

No. código interno (Product Code Nr.): AC020GA08MA2A1XM

No. Serie (Serial Number): V12C9173

Fecha (Date): December 9, 2020

No. De Tag (Tag Number): \_\_\_\_\_

Clientes (Customer): PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V.

No Pedido del Cliente (Customer PO Nr.): 30418

Partida (Customer Item): 4 Pedido Interno No (Walworth Sales Nr.): D000200919

Partida (Item): 4

Linea de producto (Product line):	Cast Steel / Acero Fundido	Extremos (Ends):	RF	Operación (Operation):	Handwheel
Tipo de válvula (Type of valve):	Gate / Compuerta	Cuerpo (Body):	WCB	Anexo No. (Annex Nr.):	000000
Diámetro (Nominal diameter):	2	Interiores (Trim):	#08 ((API); (UT))	Otros (Other requirements):	
Presión clase (Pressure class):	300	Figura No (Figure Nr.):	FIG 5206RF		

**COMPOSICION QUIMICA EN % (CHEMICAL COMPOSITION %)**

Parte (Component)	Material (Material)	Colada (Heat)	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Ni	% Cr	% Mo	% Cu	% V	%	%	%	%	%	%
BONETE (BONNET)	ASTM_A_216_GR_WCB	WH17575	0.197	0.473	0.012	0.020	0.486	0.022	0.044	0.046	0.006	0.019	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
CUERPO (BODY)	ASTM_A_216_GR_WCB	WH18331	0.208	0.950	0.024	0.015	0.458	0.042	0.041	0.022	0.032	0.004	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
DISCO 1 (DISC 1)	ASTM_A_217_GR_CA15	D8809	0.110	0.800	0.020	0.018	0.860	0.160	12.460	0.012	0.027	0.003	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

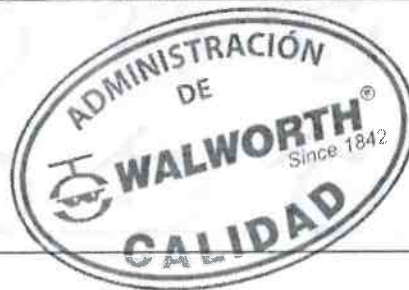
**PROPIEDADES MECANICAS (MECHANICAL TESTING)**

Parte (Component)	Colada (Heat)	Condición de TT Normalizado & revenido Heat Treatment condition (Normalized & tempered)	Cedencia (Yield strength) (Kpsi)	Tensión (Tensile strength) (Kpsi)	Alar. En 2" (Elong. In 2") (% min)	Reduccion de area (Reduction of area) (% min)	Dureza (Hardness) (Bhn)		Prueba Impacto (Impact Test) (Joules)				
							1st	2nd	1st	2nd	3rd	AVG	
BONETE (BONNET)	WH17575	(910-940) °C, NORMALIZADO 650 °C ENFRIAMIENTO CON AIRE (910-940) °C, NORMALIZED 650 °C AIR COOL	45.6750	73.3700	33	56	151	0	0	0	0	0	0
CUERPO (BODY)	WH18331	(910-940) °C, NORMALIZADO 650 °C ENFRIAMIENTO CON AIRE (910-940) °C, NORMALIZED 650 °C AIR COOL	42.4800	80.1800	28	42	151	0	0	0	0	0	0
DISCO 1 (DISC 1)	D8809	955 °C, NORMALIZADO ( RECOCIDO ) 595 °C ENFRIAMIENTO CON AIRE 955 °C, NORMALIZE ( ANNEAL ) 595 °C AIR COOL	70.3250	100.7750	26	42	273	0	0	0	0	0	0

**PRUEBAS DE PRESIÓN DE ACUERDO CON API 598 (PRESSURE TEST IN ACCORDANCE WITH API 598)**

TIPO DE PRUEBA (Type of test)	PRESION (Pressure) (Psi)	TIEMPO (Duration) (min)	RESULTADO (Result)	TIPO DE PRUEBA (Type of test)	RESULTADO (Result)
HIDROSTATICA DE CASCO (HYDROSTATIC SHELL)	1125	1 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
HIDROSTATICA DE CASQUILLO (HYDROSTATIC BACK SEAT)	1125	1 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA NEUMATICA SELLO 1 (LOW PRESSURE SIDE 1)	80	1 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		
PRUEBA NEUMATICA SELLO 2 (LOW PRESSURE SIDE 2)	80	1 min	ACEPTADO (ACCEPTED)		

DESIGN AND TEST IN ACCORDANCE WITH API 598- VALVE INSPECTION AND TESTING  
API 600- STEEL GATE VALVES-FLANGED AND BUTT-WELDING ENDS, BOLTED BONNETS  
ASTM ESTÁNDAR AS APPLICABLE IN THIS CERTIFICATE



Certificamos que este producto ha sido diseñado, fabricado y probado de acuerdo con nuestro sistema de administración de calidad y con los requisitos establecidos en una o más de las siguientes normas en su última edición. (We hereby certify this product has been designed, manufactured and tested according to our quality management system and requirements stated in one or more of the following standards on their latest edition).

Quality Management  
Yolanda Ponciano Montoya  
FAC-24 Rev. Original.