



MILL TEST REPORT

PRODUCT: 2" C80 ASTM A-53-A / NMX B-177
 FINISHING: TUBO BARNIZADO CON EXTREMO LISO

CUSTOMER: PLESA ANAHUAC Y CIAS S.A. DE C.V.

SHIPPING DATE: 24/03/20

INVOICE: FT-44016

PURCHASE ORDER: 1200349548

TRANSPORT/ TRANSPORTE: S.T.V.
 MANUFACTURER/ PLANTA: LAMINA Y PLACA COMERCIAL S.A DE C.V.
 RAW MATERIAL MAKER/FABRICANTE MATERIA PRIMA: AHMSA MEXICO
 DIEGO DIAZ DE BERLANGA, NO. 1002 SUR
 SAN NICOLAS DE LOS GARZA, NUEVO LEON, MEXICO

THIS CERTIFICATE IS ISSUED ACCORDING TO EN 10204 3.1
 I HEREBY CERTIFY THAT THE PRODUCT ACCOMPLISHED WITH THE SPECIFICATION TO THE INVOICE AND/ OR REMISSION
 (DATABASE OF SYSTEM).
 ESTE CERTIFICADO ES EMITIDO SEGÚN EN 10204 3.1
 ESTE PRODUCTO FUE FABRICADO BAJO LA NORMA QUE SE DESCRIBE HACIENDO CUMPLIR LOS REQUERIMIENTOS DE LA
 ESPECIFICACION (BASE DE DATOS DEL SISTEMA).

PROCESS: HFW

MANUFACTURING INFORMATION/ INFORMACION DE MANUFACTURA					DIMENSIONS (DIMENSIONES)		
DATE	ORDER (No. OP)	GRADE	MANUFACTUR E PROCESS	HEAT TREATMENT	OUTSIDE DIAMETER MM (IN)	THICKNESS MM (IN)	LENGTH MTS (FT)
24/09/19	O-041	A	E	N/A	2.375"	0.218"	6.40

ONLINE TESTS (PRUEBAS DE CAMPO)								
HEAT NUMBER (COLADA)	HYDROSTATIC TEST BAR (PSI)	DELIVERY CONDITION	TIME (Sec.)	NON-DESTRUCTIVE TEST (PND)	METALLOGRAPHY TEST	BENDING TEST	FLATTENING TEST	VISUAL INSPECTION
200329	2514	AS ROLLED	5	EDDY CURRENT	N/A	N/A	OK	OK

CHEMICAL ANALYSIS (ANALISIS QUIMICOS)/ MECHANICAL PROPERTIES (PROPIEDADES MECANICAS)									
HEAT NUMBER (COLADA)	%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu
200329	0.1700	0.8500	0.0100	0.0050	0.1200	0.0190	0.0040	0.0210	0.0150
%Nb	%Sn	%Ti	%V	YIELD ST MPA (PSI)		TENSILE ST MPA (PSI)	% ELONG	HARDNESS (HRb)	CARBON EQUIVALENT %
0.0010		0.0010	0.0020	55393		76416	35.000	78	N/A

CHARPY TEST (PRUEBA CHARPY)					
HEAT IDENT NUM	ABSORBED ENERGY MTS-KG (FT-LB)			AVERAGE	TEMPERATURE TEST °C
	1	2	3		
200329	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

NOTE: THE SUM OF THE NIOBIUM, VANADIUM AND TITANIUM CONCENTRATIONS SHALL BE ≤ 0.15%
 NOTA: LA SUMA DE LA CONCENTRACION DE NIOBIO, VANADIO Y TITANIO DEBE SER ≤ 0.15%

I HAVE PERSONAL KNOWLEDGE AS TO ACCURACY OF THE ABOVE INFORMATION, AND HAVE AUTHORITY TO SIGN ON BEHALF OF THE COMPANY.
 TENGO EL CONOCIMIENTO Y AUTORIZACION EN NOMBRE DE LA COMPAÑÍA PARA AVALAR ESTA INFORMACIÓN.

SINCERELY

 Ing. Erick Maximino Dávila García
 QUALITY ASSURANCE MANAGER