



NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.

09.08.2006

1

ING. EDUARDO VILLANUEVA  
GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO

PLESA AKAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS NO. 66 0

Lam. rol. en frio templada rollo

COMPOSICION QUIMICA

ESPECIFICACION	C	Mn	P	S
SAE J403 1008	0.067	0.210	0.011	0.014
SAE J403 1008	0.062	0.180	0.013	0.012
SAE J403 GR-1010	0.100	0.320	0.012	0.016

PRUEBAS AL PRODUCTO

NO. ROLLO	DUREZA	ESPEJOR (Plg.)	ANCHO (Plg.)	NORMA
6676185X	50 (RB)	0.0359	36.0000	AH/5%
6632064B	48 (RB)	0.0299	48.0000	AH/5%
6649005A	52 (RB)	0.0359	36.0000	AH/5%
6649005B	52 (RB)	0.0359	36.0000	AH/5%

PRODUCTO EMBARCADO

PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED. CLIENTE
B6832	000020	1000824002	1624
B6078	000020	1000824002	1247
B5510	000100	1000824002	NO SE VE
B5510	000100	1000824002	NO SE VE

ENVIAR LOS CERTIFICADOS DE CALIDAD POR ESTAFETA  
 ENVIAR LOS CERTIFICADOS DE CALIDAD ANEXOS AL EMBARQUE  
 ENVIAR LOS CERTIFICADOS DE CALIDAD POR ESTAFETA

FIN DE DATOS