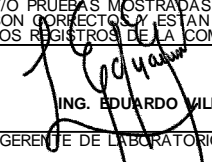




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 17.08.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
104824	SAE J403 1008	0.055	0.182	0.009	0.017	0.008	0.027	0.013	0.022	0.003	0.001	0.001	0.001	0.001	
402238	SAE J403 1008	0.055	0.192	0.007	0.010	0.008	0.023	0.017	0.016	0.007	0.001	0.002	0.002	0.001	
COLADA	Als	N2													
104824	0.058	0.0064													
402238	0.036	0.0073													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
104824	2064086A	0.0299	55(RB)												
104824	2064086B	0.0299	55(RB)												
402238	2064083A	0.0299	56(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
104824	2064086A	0.0299	48.0000	0000113865	000050	1001355020	8526	AH/5%							
104824	2064086B	0.0299	48.0000	0000113865	000050	1001355020	8526	AH/5%							
402238	2064083A	0.0299	48.0000	0000113865	000050	1001355020	8526	AH/5%							
FIN DE DATOS															